

TERMÉKLEÍRÁS

Kétkomponensű, alacsony VOC-jű, nagy szárazanyag-tartalmú, módosított epoxi-bázisú védőbevonat, amely hosszú távon védelmet biztosít egy rétegben alkalmazva is. Vízbe mártva is folytatódik a térhálósodás és kiváló katódos leválási ellenállással rendelkezik.

JAVASOLT FELHASZNÁLÁS

Elsődlegesen használható tengervízzel érintkező felületek javítására, mivel a víz alatt is folytatódik a bevonat kikeményedése, így ideális olyan helyen, ahol apály-dagály mozgás és hullámverés lép fel. Alkalmazható oxidált és kissé nedves felületeken. Az Interzone 954 sokrétűen alkalmazható számos korrozív környezetben, mint papírgyárak, vegyi üzemek, hajórákodók és zsilibkapuk.

Megfelelő töltőanyaggal csúszásmentes fedélzeti rendszer része.

GYAKORLATI INFORMÁCIÓK AZ INTERZONE 954-RŐL

Szín	A választék a Chromascan rendszeren keresztül áll rendelkezésre
Fényesség	Fényes
Térfogatos szárazanyag-tartalom	85% ± 3% (színtől függően)
Típusos vastagság	250 - 500 mikron (10- 20 mil) száraz rétegvastagság megfelel 294- 588 mikron (11,8- 23,5 mil) nedves rétegvastagságnak
Elméleti kiadósság	1,70 m ² /liter 500 mikron d.f.t-nél és a jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál 68 négyzetláb/US gallon 20 mil d.f.t-nél és jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál
Gyakorlati kiadósság	Használjon megfelelő veszteségi tényezőt!
Felhordási mód	Airless szórás, Levegős szórás, Ecsetelés, Henger
Száradási idő	

Hőmérséklet	Érintésbiztos	Száras	Átvonási intervallum a javasolt fedőrétegekkel	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	14 óra	24 óra	24 óra	14 nap ¹
15°C (59°F)	10 óra	18 óra	18 óra	10 nap ¹
25°C (77°F)	4 óra	8 óra	8 óra	7 nap ¹
40°C (104°F)	90 perc	3 óra	3 óra	5 nap ¹

¹ A maximális átvonási intervallumok rövidebbek polisziloxán fedőréteg használata esetén. További részletekért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

MŰSZAKI ADATOK

Lobbanáspont	A komponens 30°C (86°F); B komponens 44°C (111°F); Keverék 33°C (91°F)	
Termék sűrűsége	1,62 kg/l (13,5 font/gallon)	
VOC	1.87 lb/gal (225 g/l) 151 g/kg	EPA 24 Módszer EU Oldószer kibocsátási határozat (Tanácsi határozat 1999/13/EC)
További részletekért lásd a Termék jellemzők részt		

**FELÜLET
ELŐKÉSZÍTÉS**

A termék védőképessége a felületelőkészítés minőségétől függ. A bevonandó felületnek tisztának és szennyeződésmentesnek kell lennie. Festés előtt minden felületet az ISO 8504:2000 szerint kell értékelni és kezelni.

Az összegyűlt szennyeződést és oldódó sókat el kell távolítani. A száraz drótkéfést tisztítás általában elegendő az összegyűlt szennyeződés eltávolításához. Az oldódó sókat friss vízzel kell lemosni.

Az olajat vagy zsírt az SSPC-SP1 szerinti oldószeres tisztítással kell eltávolítani.

Koptató hatású szemcseszórás

Koptató hatású, szemcseszórással kell elérni a Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP6 felület-tisztaságot. Ha a szemcseszórás és az Interzone 954 felhordása között oxidáció történt, a felületet újra kell szemcseszórni a megadott vizuális szabványnak megfelelően.

A szemcseszórással felderített felületi hibákat ki kell javítani, tapaszolni, vagy megfelelő módon kezelni kell.

50-70 mikronos (2-3 mil) felületprofil javasolt.

Kézi vagy gépi előkészítés

Kézzel vagy kéziszerszámmal tisztítsa minimum St3 (ISO 8501-1:2007) vagy SSPC-SP3 tisztaságúra a felületet, de csak légköri felhasználás esetén alkalmazható ez a tisztítási mód.

Megjegyezzük, hogy minden revét el kell távolítani és azokat a helyeket amelyeket nem lehet megfelelően előkészíteni tüskés vagy csipkedő revétlenítővel szemcsével meg kell szórni minimum Sa2 (ISO 8501-1:2007) vagy SSPC-SP6 tisztaságúra. Jellemzően ezt kell alkalmazni C vagy D rozsdásodási fokú felületeknél.

Ultra-nagyomású vizes szemcseszórás / Koptató hatású nedves szemcseszórás

Ez a termék csak Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP6 tisztasági fokú felületen alkalmazható, amelyeken a futórozsd mértéke nem haladja meg a HB2M fokozatot (az International Hydroblasting szabványai szerint) Bizonyos esetekben nedves felületekre is felhordható. További információért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

Igénybevett bevonatok

Az Interzone 954 néhány teljesen sértetlen igénybevett bevonat átvonására alkalmas. Az összeférhetőség biztosítása érdekében szükség van próba-folt felhordására és értékelésére.

ALKALMAZÁS

Keverés	Az anyag egy egységként két dobozban áll rendelkezésre. Mindig egy teljes egységet kell összekeverni a kiszállított arányokban. Az egységet az összekeverés után a meghatározott fazékidőn belül fel kell használni.			
	(1)	Keverje fel a Bázist (A komponens) gépi keverővel.		
	(2)	Keverje össze a térhálósítót (B komponens) teljes mennyiségét a Bázissal (A komponens) és gépi keverővel alaposan keverje össze.		
Keverési arány	4 rész : 1 rész térfogat szerint			
Fazékidő (felhasználhatóság)	10°C (50°F) 3 óra	15°C (59°F) 2 óra	25°C (77°F) 90 perc	40°C (104°F) 45 perc
Airless szórás	Javasolt	Fúvóka Méret 0,53-0,66 mm (21-26 thou) Teljes kimeneti folyadéknyomás a szórófejnél nem kevesebb, mint 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)		
Levegős szórás (Zárt edény)	Javasolt	Szórópisztoly Levegő sapka Folyadék fúvóka	DeVilbiss MBC vagy JGA 62 AC	
Ecsetelés	Alkalmas	Általában 100-150 mikron (4,0-6,0 mil) érhető el		
Hengerezés	Alkalmas	Általában 75-125 mikron (3,0-5,0 mil) érhető el		
Hígító	International GTA220 (vagy International GTA415)	Csak a helyi környezetvédelmi előírásokban megengedett mértékben hígítható		
Tisztítószer	International GTA822 vagy International GTA415			
Munkaszünetek	Ne maradjon anyag a csövekben, szórópisztolyban vagy szóróberendezésben. Minden eszközt alaposan át kell öblíteni International GTA822-vel. Az összekevert festék egységeket nem szabad újra lezárni és hosszabb megállások után javasolt a munkát frissen kevert egységekkel újra kezdeni.			
Tisztítás	Minden berendezést közvetlenül használat után meg kell tisztítani International GTA822-vel. Jó munkamódszer a szóróberendezés időnkénti átöblítése napközben. A tisztítás gyakorisága függ a kiszórt mennyiségtől, a hőmérséklettől, és az eltelt időtől, kihagyásokat is beszámítva. Minden fennmaradó anyagot és üres tartályt a megfelelő regionális szabályok/előírások szerint kell elhelyezni.			

**TERMÉK-
JELLEMZŐK**

A bevonat optimális vastagsága egy rétegben, airless szórással felhordva érhető el. Más módszerekkel valószínűtlen a kívánt vastagság elérése. Levegős szórással többszörös, kereszt-átszórással érhető el a maximális vastagság. Alacsony vagy magas hőmérsékletek esetén speciális felhordási technikákkal érhető el az optimális vastagság.

Az Interzone 954 ecseteléssel vagy hengerezéssel történő felhordásakor szükség lehet több réteg felhordására az előírt teljes száraz rétegvastagság eléréséhez.

A felület hőmérsékletének legalább 3°C (5°F)-kal kell a harmatpont felett lennie.

4°C-nál (39°F) alacsonyabb hőmérsékletű acélfelületre nem hordható fel.

Az Interzone 954 zárt térben történő alkalmazásakor megfelelő szellőzést kell biztosítani.

Különleges esetekben, amikor átvonáskor a térhálósodás alacsony hőmérsékleten és magas relatív páratartalom mellett történik, biztosítani kell, hogy ne legyen amin-fátyol a fedőréteg felhordása előtt.

A felhordás közben vagy közvetlenül utána fellépő páralecsapódás, matt és gyenge minőségű bevonatot eredményezhet.

Az idő előtt történő vízzel való érintkezés színváltozást okoz, különösen a sötét színeknél.

Mint minden epoxi bázisú, az Interzone 954 kültéren krétásodik és elszíneződik. Ezek a jelenségek azonban nem befolyásolják a korrózióvédő képességet.

Ha ellenálló, fényesség- és színtartó dekoratív fedőfestékre van szükség, az ajánlott fedőrétegekkel kell átvonni.

Ha kikötőkben, rakodókban, stb. alkalmazzuk az Interzone 954-t, 30 percen belül vízbe merülhet. Ez a sötét színek fehéredéséhez vezet, ami azonban a korrózióvédő képességet nem rontja.

Atmoszférikus körülmények között, közvetlenül acélra történő felhordásnál legalább 350 mikronos (14 mil) száraz rétegvastagság szükséges, vízalatti igénybevételre 450 mikron (18 mil) száraz rétegvastagság ajánlott. A védelem minden esetben egyrétegben, airless szórással felhordva biztosítható.

Az Interzone 954 csúszásgátló fedélzeti rendszerként is alkalmazható GMA 132 (őrölt kvarc) töltőanyag hozzáadásával. Megfelelően alapozott felületre kell felhordani. Tipikus rétegvastagság 500-1000 mikron (20-40 mil) között legyen. Megfelelően nagy garatnyílású szórópisztollyal kell felhordani (pl. Sagola 429 vagy Air texture pisztoly 5-10 mm-es szórófejjel). Kis területeken simító vagy henger is használható. Alternatív megoldásként felöntési módszer is alkalmazható. További részletekért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

Az Interzone 954 összefér a katódos védelemmel ellátott, elfogyó és hatásos áramkörökkel.

Megjegyzendő: a VOC értékek jellemzők és csak tájékoztatásul szolgálnak. Ezek változhatnak olyan tényezők függvényében mint például a szín és a normál gyártási eltérések.

Kis molekula súlyú adalékanyagok, amelyek normál környezeti térhálósodási körülmények között a filmréteg egy részét képezik, szintén hatással lesznek az EPA Method 24 szerinti VOC értékre.

**ÖSSZEFÉRHE-
TŐSÉG**

Az Interzone 954 általában bevonat nélküli acélon alkalmazható, amelyet koptató hatású, száraz vagy nedves szemcseszórással, vagy ultra nagynyomású vízzel történő szemcseszórással készítettek elő.

Az Interzone 954 előtt a következő alapozók használata javasolt:

Intercure 200	Intergard 269 (vízalatti felhasználásra)
Intercure 200HS	Interline 982 (vízalatti felhasználásra)
Intergard 251	
Interzinc 315	
Interzinc 52	
Interzone 1000	

Az Interzone 954 után a következő fedőrétegek ajánlottak:

Interfine 629HS	Intersleek 167
Interfine 878	Interthane 870
Interfine 979	Interthane 990
Intergard 740	Interzone 954

Más alkalmas alapozókért / fedőrétegekért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

**TOVÁBBI
INFORMÁCIÓK**

A jelen adatlapban található ipari szabványokkal, kifejezésekkel és rövidítésekkel kapcsolatos további információk a következő honlapon találhatóak: www.international-pc.com:

- Meghatározások és rövidítések
- Felület előkészítés
- Festék felhordás
- Elméleti és gyakorlati kiadósság

A tájékoztató anyagok másolatai kérésre rendelkezésre állnak.

**BIZTONSÁGI
ELŐÍRÁSOK**

Ez a termék csak szakképzett felhasználók számára, ipari felhasználásra javasolt a jelen adatlapban, az anyag Biztonsági Adatlapjában és az edényzeten szereplő előírások szerint és nem használható fel az anyag a Biztonsági Adatlapban (MSDS) szereplő információk hiányában. Ezeket az International Protective Coatings vásárlói számára biztosítja.

A jelen termék felhordásával és alkalmazásával kapcsolatos minden munkafolyamatot a vonatkozó országos, Egészségügyi-, Biztonsági- és Környezetvédelmi szabványok és előírások betartásával kell végrehajtani.

A termékkel bevont fémen végzett hegesztés vagy lángvágás következtében por és füst keletkezik, ami megfelelő, személyes védőfelszerelést és kellő átszellőztetést követel meg.

Ha a jelen termék használatakor a megfelelőséggel kapcsolatban kétség merülne fel, további tanácsért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

CSOMAGOLÁSI MÉRET	Egység	A komponens		B komponens	
		Töltési térfogat	Edény térfogat	Töltési térfogat	Edény térfogat
	20 liter	16 liter	20 liter	4 liter	5 liter
	5 US gallon	4 US gallon	5 US gallon	1 US gallon	1 US gallon
Más csomagolási egységért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.					
SZÁLLÍTÁSI SÚLY	Egység	A komponens		B komponens	
	20 liter	30.4 kg		4.6 kg	
	5 US gallon	56.4 font		11.5 font	
TÁROLÁS	Élettartam	Legalább 12 hónap 25°C-on (77°F) Utána ellenőrizendő. Száraz, árnyékos helyen tárolandó, hőtől és gyulladástól védendő.			

Fontos megjegyzés

Az adatlapon szereplő információk nem teljeskörűek és ha valaki a terméket nem az adatlapon javasolt célra használja, anélkül, hogy erre írásos jóváhagyást kapott volna tőlünk, saját kockázatára teszi azt. Minden tanács vagy állítás a termékről (akár ezen az adatlapon akár máshol) korrektek a legjobb tudásunk szerint, azonban sem a festendő anyag minőségét vagy állapotát, sem a termék felhasználását befolyásoló tényezőket nem áll módunkban ellenőrizni. Ezért, - ha csak írásban nem járunk hozzá, - semmilyen felelősséget nem vállalunk a termék felhasználásával kapcsolatban (azzal a kikötéssel, hogy a jog által megengedett maximális értékig) vagy bármilyen veszteségért, károsodásért. Minden termék szállítása és műszaki tanácsadás az Értékesítési Feltételeink tárgya. Kérjen egy példányt belőle és alaposan olvassa el. A jelen adatlapon szereplő információk módosulhatnak kutatásaink és folyamatos termékfejlesztési politikánk következtében.

Kiadás dátuma: 2010. 09. 07.

Copyright © AkzoNobel, 2010. 09. 07..

 , A kiadványban szereplő International és más termék-megnevezések az Akzo Nobel márkajelei, vagy az Akzo Nobel engedélyéhez kötöttek.

www.international-pc.com