

**TERMÉKLEÍRÁS**

Kétkomponensű, akril-poliuretán bázisú vastagbevonat, kiváló ellenállóképességet és hosszú távú átvonhatóságot biztosít.

**JAVASOLT FELHASZNÁLÁS**

Alkalmos új szerkezetek bevonására és ipari karbantartó festésre is számos környezetben, beleértve a tengeri szerkezeteket, petrokémiai létesítményeket, hidakat, papíripari gépeket, és az erőműipart.

Különösen olyan területeken használható, ahol a bevonat nagy fényessége nem kívánatos, vagy a félfényes megjelenés kívánatos.

Számos lehetőség kínálkozik, amikor hagyományos magas fényű poliuretán festékekkel nem lehet a közbensőt egy rétegben átfesténi.

**GYAKORLATI INFORMÁCIÓK AZ INTERTHANE 870-RŐL**

<b>Szín</b>	Széles választék a Chromascan rendszeren keresztül
<b>Fényesség</b>	Félfényes
<b>Térfogatos szárazanyag-tartalom</b>	56% ± 3% (színtől függően)
<b>Tipikus vastagság</b>	75 - 125 mikron (3- 5 mil) száraz rétegvastagság megfelel 134- 223 mikron (5,4- 8,9 mil) nedves rétegvastagságnak
<b>Elméleti kiadósság</b>	4,50 m <sup>2</sup> /liter 125 mikron d.f.t-nél és a jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál 180 négyzetláb/US gallon 5 mil d.f.t-nél és jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál
<b>Gyakorlati kiadósság</b>	Használjon megfelelő veszteségi tényezőt!
<b>Felhordási mód</b>	Airless szórás, Levegős szórás, Ecsetelés, Henger

**Száradási idő**

Hőmérséklet	Érintésbiztos	Száras	Átvonási intervallum a javasolt fedőrétegekkel	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	90 perc	30 óra	30 óra	Meghosszabbított <sup>1</sup>
15°C (59°F)	75 perc	16 óra	16 óra	Meghosszabbított <sup>1</sup>
25°C (77°F)	60 perc	5 óra	5 óra	Meghosszabbított <sup>1</sup>
40°C (104°F)	45 perc	2.5 óra	2.5 óra	Meghosszabbított <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Lásd az International Protective Coatings Meghatározások és rövidítések című kiadványát.

**MŰSZAKI ADATOK**

**Lobbanáspont** A komponens 35°C (95°F); B komponens 50°C (122°F); Keverék 35°C (95°F)

**Termék sűrűsége** 1,38 kg/l (11,5 font/gallon)

**VOC** 3.14 lb/gal (377 g/l) EPA 24 Módszer  
280 g/kg EU Oldószer kibocsátási határozat (Tanácsi határozat 1999/13/EC)

További részletekért lásd a Termék jellemzők részt

**FELÜLET  
ELŐKÉSZÍTÉS**

Minden bevonandó felületnek tisztának, száraznak és szennyeződésmentesnek kell lenni. Festés előtt minden felületet az ISO 8504:2000 szerint értékelni és kezelni kell.

**Alapozott felületek**

Az Interthane 870 mindig a javasolt korróziógátló bevonatra kell felhordani. Az alapozó felszíne száraz és szennyeződésmentes kell, hogy legyen és az Interthane 870 a meghatározott átfestési időintervallumoknak megfelelően kell felhordani (lásd a vonatkozó termék műszaki adattapját).

A hibás, károsodott stb. területeket a meghatározott szabvány szerint kell előkészíteni (pl. szemcseszórás Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP6, tisztasági fokig vagy gépi tisztás SSPC-SP11 tisztasági fokig), és az Interthane 870 felhordását megelőzően foltnal alapozni kell azt.

**ALKALMAZÁS**

<b>Keverés</b>	Az anyag egy egységként két dobozban áll rendelkezésre. Mindig egy teljes egységet kell összekeverni a kiszállított arányokban. Az egységet az összekeverés után a meghatározott fazékidőn belül fel kell használni.			
	(1) Keverje fel a Bázist (A komponens) gépi keverővel.			
	(2) Keverje össze a térhálósítót (B komponens) teljes mennyiségét a Bázissal (A komponens) és gépi keverővel alaposan keverje össze.			
<b>Keverési arány</b>	7 rész : 1 rész térfogat szerint			
<b>Fazékidő (felhasználhatóság)</b>	5°C (41°F) 7 óra	15°C (59°F) 3,5 óra	25°C (77°F) 2 óra	40°C (104°F) 45 perc
<b>Airless szórás</b>	Javasolt	Fúvóka Méret 0,43-0,58 mm (17-23 thou) Teljes kimeneti folyadéknyomás a szórófejnél nem kevesebb, mint 155 kg/cm <sup>2</sup> (2204 p.s.i.)		
<b>Levegős szórás (Zárt edény)</b>	Javasolt	Szórópisztoly Levegő sapka Folyadék fúvóka	DeVilbiss MBC vagy JGA 704 vagy 765 E	
<b>Levegős szórás (Hagyományos)</b>	Alkalmas	Használjon megfelelő, saját berendezést		
<b>Ecsetelés</b>	Alkalmas	Általában 50-75 mikron (2,0-3,0 mil) érhető el		
<b>Hengerezés</b>	Alkalmas	Általában 50-75 mikron (2,0-3,0 mil) érhető el		
<b>Hígító</b>	International GTA713 vagy International GTA733 (vagy International GTA056)	Csak a helyi környezetvédelmi előírásokban megengedett mértékben hígítható		
<b>Tisztítószer</b>	International GTA713, International GTA733 vagy International GTA056			
<b>Munkaszünetek</b>	Az anyag ne maradjon a csövekben, szórópisztolyban vagy szóróberendezésben. Minden eszközt alaposan át kell öblíteni International GTA713-mal. Az összekevert festék egységeket nem szabad újra lezárni és hosszabb megállások után javasolt a munkát frissen kevert egységekkel újra kezdeni.			
<b>Tisztítás</b>	Minden berendezést közvetlenül használat után meg kell tisztítani International GTA713-mal. Jó munkamódszer a szóróberendezés időnkénti átöblítése napközben. A tisztítás gyakorisága függ a kiszórt mennyiségtől, a hőmérséklettől, és az eltelt időtől, kihagyásokat is beszámítva.			
	Minden fennmaradó anyagot és üres tartályt a megfelelő regionális szabályok/előírások szerint kell elhelyezni.			

**TERMÉK-  
JELLEMZŐK**

A fényesség és a felület megjelenése a felhordási módtól függ. Kerülendő a többféle felhordási módszer alkalmazása.

A bevonat optimális vastagsága egy rétegben, airless szórással felhordva érhető el. Más módszerekkel valószínűtlen a kívánt vastagság elérése. Levegős szórással többszörös, kereszt-átszórással érhető el a maximális vastagság. Alacsony vagy magas hőmérsékletek esetén speciális felhordási technikákkal érhető el az optimális vastagság.

Ha egyrétegű bevonat kialakítása ecseteléssel és hengerezéssel történik, akkor az alapbevonat színárnyalatát a fedőréteg árnyalatához kell igazítani. A sötét színű és vascsillámos (MIO) alapbevonatok 2 réteget igényelnek az Interthane 870-ből.

Az Interthane 870 ecseteléssel vagy hengerezéssel történő felhordásakor szükség lehet több réteg felhordására az előírt teljes száraz rétegvastagság eléréséhez.

A felhordást végzőknek tudniuk kell, hogy az Interthane 870 egy rétegben történő felhordását a hordozó hőmérséklete befolyásolja. Magasabb acél hőmérsékletnél valószínűleg kevesebb anyag rakódik le és vékonyabb réteg érhető el.

A termék kizárólag az ajánlott International hígítóval hígítható. Más hígítók alkalmazása, különösen az alkoholtartalmúaké, jelentősen gátolhatja a bevonat térhálósodási mechanizmusát.

5°C-nál (41°F) alacsonyabb hőmérsékletű acélfelületre nem hordható fel.

Az Interthane 870 zárt térben történő alkalmazásakor megfelelő szellőzést kell biztosítani.

Ha az időjárás igénybevétel után a bevonatot átvonják, biztosítani kell, hogy a bevonat teljesen tiszta legyen, el kell távolítani az olajat, zsírt, sókristályokat és a közlekedés okozta lerakódásokat, mielőtt az Interthane 870-ből a következő réteget felhordanák.

A felhordás közben vagy közvetlenül utána fellépő páralecsapódás, matt és gyenge minőségű bevonatot eredményezhet.

Az idő előtt történő vízzel való érintkezés színváltozást okoz, különösen a sötét színeknél és alacsony hőmérsékleten.

A fedőréteg tapadása az előregedett Interthane 870-hoz kevesebb, mint az új bevonathoz, azonban ez megfelel a megadott végfelhasználásnak.

A termék nem javasolt bemerítéses alkalmazásra. Ha veszélyes vegyi anyag vagy oldószer kiömlése bekövetkezhet, akkor az alkalmazhatóság vonatkozásában vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

Megjegyzendő: a VOC értékek jellemzőek és csak tájékoztatásul szolgálnak. Ezek változhatnak olyan tényezők függvényében mint például a szín és a normál gyártási eltérések.

Kis molekula súlyú adalékanyagok, amelyek normál környezeti térhálósodási körülmények között a filmréteg egy részét képezik, szintén hatással lesznek az EPA Method 24 szerinti VOC értékre.

**ÖSSZEFÉRHETŐ-  
SÉG**

Az Interthane 870 előtt a következő alapozók/közbensők ajánlottak:

Intercure 200	Interplus 356
Intercure 200HS	Interseal 670HS
Intercure 420	Interzinc 52
Intercure 420HS	Interzinc 52HS
Intergard 251	Interzinc 315
Intergard 475HS	Interzone 505
Interplus 256	Interzone 954

Az Interthane 870 fedőrétege csak önmaga lehet.

Más alkalmas alapozókért / közbensőkért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

**TOVÁBBI  
INFORMÁCIÓK**

A jelen adatlapban található ipari szabványokkal, kifejezésekkel és rövidítésekkel kapcsolatos további információk a következő honlapon találhatóak: [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Meghatározások és rövidítések
- Felület előkészítés
- Festék felhordás
- Elméleti és gyakorlati kiadósság

A tájékoztató anyagok másolatai kérésre rendelkezésre állnak.

**BIZTONSÁGI  
ELŐÍRÁSOK**

Ez a termék csak szakképzett felhasználók számára, ipari felhasználásra javasolt a jelen adatlapban, az anyag Biztonsági Adatlapjában és az edényzeten szereplő előírások szerint és nem használható fel az anyag a Biztonsági Adatlapban (MSDS) szereplő információk hiányában. Ezeket az International Protective Coatings vásárlói számára biztosítja.

A jelen termék felhordásával és alkalmazásával kapcsolatos minden munkafolyamatot a vonatkozó országos, Egészségügyi-, Biztonsági- és Környezetvédelmi szabványok és előírások betartásával kell végrehajtani.

A termékkel bevont fémen végzett hegesztés vagy lángvágás következtében por és füst keletkezik, ami megfelelő, személyes védőfelszerelést és kellő átszellőztetést követel meg.

Ha a jelen termék használatakor a megfelelőséggel kapcsolatban kétség merülne fel, további tanácsért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

**Figyelmeztetés: izocianátot tartalmaz. Szórásakor viseljen friss levegős légzőmaszkot.**

**CSOMAGOLÁSI  
MÉRET**

Egység	A komponens		B komponens	
	Töltési térfogat	Edény térfogat	Töltési térfogat	Edény térfogat
20 liter	17.5 liter	20 liter	2.5 liter	3.7 liter
5 US gallon	4.38 US gallon	5 US gallon	0.63 US gallon	1 US gallon

Más csomagolási egységért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

**SZÁLLÍTÁSI SÚLY**

Egység	A komponens	B komponens
20 liter	27 kg	3.1 kg
5 US gallon	55.1 font	6.4 font

**TÁROLÁS**

Élettartam	Legalább 12 hónap 25°C-on (77°F) Utána ellenőrizendő. Száraz, árnyékos helyen tárolandó, hőtől és gyulladástól védendő.

**Fontos megjegyzés**

*Az adatlapon szereplő információk nem teljeskörűek és ha valaki a terméket nem az adatlapon javasolt célra használja, anélkül, hogy erre írásos jóváhagyást kapott volna tőlünk, saját kockázatára teszi azt. Minden tanács vagy állítás a termékről (akár ezen az adatlapon akár máshol) korrektek a legjobb tudásunk szerint, azonban sem a festendő anyag minőségét vagy állapotát, sem a termék felhasználását befolyásoló tényezőket nem áll módunkban ellenőrizni. Ezért, - ha csak írásban nem járulunk hozzá, - semmilyen felelősséget nem vállalunk a termék felhasználásával kapcsolatosan (azzal a kikötéssel, hogy a jog által megengedett maximális értékig) vagy bármilyen veszteségért, károsodásért. Minden termék szállítása és műszaki tanácsadás az Értékesítési Feltételeink tárgya. Kérjen egy példányt belőle és alaposan olvassa el. A jelen adatlapon szereplő információk módosulhatnak kutatásaink és folyamatos termékfejlesztési politikánk következtében.*

Kiadás dátuma: 2009. 07. 07.

Copyright © AkzoNobel, 2009. 07. 07..

 , A kiadványban szereplő International és más termék-megnevezések az Akzo Nobel márkajelei, vagy az Akzo Nobel engedélyéhez kötöttek.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)