

TERMÉKLEÍRÁS Tartály bevonásra ajánlott, kétkomponensű, oldószer mentes, nagy ellenállóképességű epoxi bázisú festék.

JAVASOLT FELHASZNÁLÁS Felhasználható acéltartályok belsejének korrózióvédelmére, amelyekben többek között nyersolajat, finomított ásványolajat, vagy ivóvizet tárolnak.

GYAKORLATI INFORMÁCIÓK AZ INTERLINE 975-RŐL

| | |
|--|--|
| Szín | Krémszínű, Fehér |
| Fényesség | Nem alkalmazható |
| Térfogatos szárazanyag-tartalom | 100% |
| Tipikus vastagság | 300 - 600 mikron (12- 24 mil) száraz rétegvastagság megfelel 300- 600 mikron (12- 24 mil) nedves rétegvastagságnak 400-1000 mikron (16-40 mils) amikor egy rétegben tartálypadlón használva. A vastagság a felhordási mód és a specifikáció függvénye. |
| Elméleti kiadósság | 2,50 m ² /liter 400 mikron d.f.t-nél és a jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál 100 négyzetláb/US gallon 16 mil d.f.t-nél és jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál |
| Gyakorlati kiadósság | Használjon megfelelő veszteségi tényezőtl! |
| Felhordási mód | Airless szórás, Ecsetelés, Henger |

Száradási idő

| Hőmérséklet | Érintésbiztos | Száraz | Átvonhatósági idő önmagával | |
|--------------|---------------|--------|-----------------------------|---------|
| | | | Minimum | Maximum |
| 10°C (50°F) | 15 óra | 36 óra | 36 óra | 28 nap |
| 15°C (59°F) | 12 óra | 24 óra | 24 óra | 28 nap |
| 25°C (77°F) | 7 óra | 16 óra | 16 óra | 14 nap |
| 40°C (104°F) | 3 óra | 6 óra | 6 óra | 14 nap |

MŰSZAKI ADATOK

| | | | |
|------------------------|--|--|--|
| Lobbanáspont | A komponens >101°C (214°F); B komponens >101°C (214°F); Keverék >101°C (214°F) | | |
| Termék sűrűsége | 1,33 kg/l (11,1 font/gallon) | | |
| VOC | 0.00 font/gallon (0 g/l) | USA - EPA Módszer 24 | |
| | 0 g/kg | EU Oldószer kibocsátási határozat (Tanácsi határozat 1999/13/EC) | |

További részletekért lásd a Termék jellemzők részt



Az International Protective Coatings világvezető a bevonat technológiában, kezdeményezésére indult az Ecotech program, a környezetbarát termékek egész világon történő felhasználására, terjesztésére.

**FELÜLET
ELŐKÉSZÍTÉS**

Minden bevonandó felületnek tisztának, száraznak és szennyeződésmentesnek kell lenni. Festés előtt minden felületet az ISO 8504:2000 szerint értékelni és kezelni kell.

Szükség esetén a hegesztési maradványokat el kell távolítani és simítani kell a hegesztési varratokat és az éles peremeket.

Az olajat vagy zsírt az SSPC-SP1 szerinti oldószeres tisztítással kell eltávolítani.

Koptató hatású szemcseszórás

Ez a termék csak a Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC SP10 szabvány szerint, koptató hatású szemcseszórással tisztított felületen alkalmazható.

Érdes, 75-100 mikronos (3-4 mil) felszínprofil javasolt.

Az Interline 975-t még az acél oxidációja előtt fel kell hordani. Oxidáció esetén, a teljes oxidált felületet újra kell szemcseszórni a fenti szabvány szerint.

A szemcsézés által okozott felületi hibákat köszörülni, feltölteni vagy a megfelelő módon kezelni kell.

Ahol a helyi VOC előírások lehetővé teszik, a felületet oxidálódás előtt Interline 982-vel lehet alapozni, 15-25 mikronos (0,5-1,0 mil) száraz rétegvastagságban. Alternatívaként szárítással (párátlanítással) is fenntartható az oxidmentes felület.

Az Interline 982 a szemcseszórás tisztaságát 28 napig képes megtartani egy tartálybelső félig védett környezetében. Nedves körülmények között a felület oxidálódni fog és a szemcseszórást meg kell ismételni.

ALKALMAZÁS
Keverés

Az Interline 975 alkalmazása során az Interline 975 rendszer-adatlapja és a részletezett, International Protective Coatings által kiadott Ajánlott Munkautasítás Tartálybevonatokhoz szerint kell felhordani.

Az anyag egy egységként két dobozban áll rendelkezésre. Mindig egy teljes egységet kell összekeverni a kiszállított arányokban. Az egységet az összekeverés után a meghatározott fazékidőn belül fel kell használni.

- (1) Keverje fel a Bázist (A komponens) gépi keverővel.
- (2) keverje fel a Térhálósítót (B komponens) gépi keverővel.
- (3) Keverje össze a Térhálósítót (B komponens) teljes mennyiségét a bázissal. (A komponens) és gépi keverővel alaposan keverje össze.

Keverési arány

2.2 rész : 1 rész térfogat szerint

Fazékidő

10°C (50°F) 15°C (59°F) 25°C (77°F) 40°C (104°F)

(felhasználhatóság)

90 perc 80 perc 60 perc 30 perc

Airless szórás

Javasolt

Fúvóka Méret 0,53-0,66 mm (21-26 thou)
Teljes kimeneti folyadéknnyomás a szórófejnél nem kevesebb, mint 211 kg/cm² (3000 p.s.i.)

**Levegős szórás
(Zárt edény)**

Nem javasolt

Ecsetelés

Alkalmas – csak kis területeken

Általában 150-200 mikron (6,0-8,0 mil) érhető el

Hengerezés

Alkalmas – csak kis területeken

Általában 150-200 mikron (6,0-8,0 mil) érhető el

Hígító

Nem alkalmas - NEM HÍGÍTHATÓ!

Tisztítószer

International GTA853 (vagy International GTA415)

Munkaszünetek

Ne maradjon anyag a csövekben, szórópisztolyban vagy szóróberendezésben. Minden eszközt alaposan öblítsen át International GTA853-mal. A bekevert festéket nem szabad újra lezárni és hosszabb munkaszünetek után tanácsos frissen bekevert egységeket használni.

Tisztítás

Minden berendezést közvetlenül használat után meg kell tisztítani International GTA853-mal. Jó munkamódszer a szóróberendezés időnkénti átöblítése napközben is. A tisztítás gyakorisága függ a kiszórt anyagmennyiségtől, a hőmérséklettől és az eltelt időtől, a kihagyásokat is beleszámolva.

Minden fennmaradó anyagot és üres edényt a megfelelő regionális szabályok/előírások szerint kell elhelyezni.

**TERMÉK-
JELLEMZŐK**

A részletes, Interline 975 vonatkozó Ajánlott Munkautasítást a felhasználás előtt el kell olvasni.

A teljes rétegvastagságra és a bevonatszámra vonatkozó pontos előírások a felhasználási követelményektől függnnek. Konzultáljon a tartálybelső bevonatok kialakítására vonatkozóan az International Protective Coatings-al.

Csak airless szórással hordható fel. Más módszerrel, pl. ecseteléssel vagy hengerezéssel történő felhordáskor lehet, hogy egynél több réteg szükséges és csak kis területek bevonására vagy csikózásra javasolt. Az erősen lyukacsos területeket sávokban kell ecsetelni, a felület megfelelő „nedvesítése” érdekében.

Az Interline 975 egy oldószer mentes, nagy viszkozitású anyag és normál airless berendezéssel felhordható. Részletes információkat az Interline 975 Ajánlott Munkafolyamatokban talál.

A felület hőmérsékletének legalább 3°C (5°F)-kal kell a harmatpont felett lennie.

10°C-nál (50°F) alacsonyabb hőmérsékletű acélfelületre nem hordható fel.

A tartályban lévő klimatikus viszonyokat az Interline 975 Ajánlott Munkautasítása szerint kell ellenőrizni.

A tartály belsejében párátlanító berendezéssel kell szabályozni a relatív páratartalmat. Ha ilyen berendezés nem áll rendelkezésre, akkor egyrétegben kell a bevonatot felhordani, hogy a rétegek közötti tapadási problémákat elkerüljék.

Több-rétegű rendszerek esetén, a rétegek közötti optimális tapadást a lehető legrövidebb átvonási intervallumokkal érhetjük el.

Ha a felhordáskor, vagy közvetlenül utána túl alacsony a hőmérséklet és/vagy túl magas a páratartalom, a térhálósodás tökéletlen lesz, a felszín pedig szennyezetté válhat, ami veszélyeztetheti a következő réteg tapadását.

Az utolsó réteg teljes térhálósodása után a bevonatrendszer rétegvastagságát meg kell mérni, egy alkalmas, roncsolásmentesen, mágneses elven mérő műszerrel, a teljes rendszer átlagos vastagságának ellenőrzésére. A bevonatrendszer tömör és lyukmentes legyen és ellenőrizni kell az Interline 975 Ajánlott Munkautasításában javasolt módszer szerint. A térhálósodott bevonaton nem lehet megfolyás, függönyösödés, és cseppmentesnek, zárvány- vagy egyéb, hibáktól mentesnek kell lennie. Minden hibát és hiányosságot ki kell javítani. A kijavított területet újra kell vizsgálni, és az előírások szerinti a kötési idő után lehet a kész bevonatot igénybe venni. A megfelelő javítási eljárással kapcsolatban konzultáljon az International Protective Coatings-al az Interline 975 Ajánlott Munkautasításáról.

A maximális ellenállóképesség csak a réteg teljes térhálósodása után érhető el. A térhálósodás a hőmérséklet, a páratartalom, és a rétegvastagság függvénye. Általában egy 400 mikronos (16 mil) száraz rétegvastagságú bevonat teljes átkeményedése, így az optimális kémiai ellenállóképesség kialakulása 7-10 nap alatt történik meg 25°C-on (77°F) és 50%-os relatív páratartalom mellett. A térhálósodási idő arányosan rövidebb magasabb hőmérsékleten és hosszabb alacsonyabb hőmérsékleten.

Az Interline 975 nem javasolt 60°C (140°F) hőmérséklet feletti vizes közegű anyagok tárolására.

A termék a következő jóváhagyásokkal rendelkezik:

- BS6920:2000 érintkezhet hideg és meleg (max. 60°C-ig, 140°F) ivóvízzel
- Norvég Nemzeti Közegészségügyi Intézet, Tengeri létesítményeken megvalósított Ivóvíz tartályokban történő alkalmazás.

Megjegyzendő: a VOC értékek jellemzőek és csak tájékoztatásul szolgálnak. Ezek változhatnak olyan tényezők függvényében mint például a szín és a normál gyártási eltérések.

**ÖSSZEFÉRHETŐ-
SÉG**

Az Interline 975 közvetlenül megfelelően előkészített, bevonat nélküli acélra hordható fel. Azonban a következő alapozón is használható:

Interline 982

Az Interline 975 csak önmagával lehet átvonni, más termék erre a célra nem használható.

Vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al, annak megerősítésére, hogy az Interline 975 alkalmas a tárolandó termékkel történő érintkezésre.

**TOVÁBBI
INFORMÁCIÓK**

A jelen adatlapban található ipari szabványokkal, kifejezésekkel és rövidítésekkel kapcsolatos további információk a következő honlapon találhatóak: www.international-pc.com:

- Meghatározások és rövidítések
- Felület előkészítés
- Festék felhordás
- Elméleti és gyakorlati kiadósság
- Az Interline 975 Ajánlott Munkautasítás

A tájékoztató anyagok másolatai kérésre rendelkezésre állnak.

**BIZTONSÁGI
ELŐÍRÁSOK**

Ez a termék csak szakképzett felhasználók számára, ipari felhasználásra készült.

A termék felhordásával és felhasználásával kapcsolatos minden munkavégzésnek összhangban kell lennie a vonatkozó Egészségügyi, Biztonsági és Környezetvédelmi szabványokkal, előírásokkal és törvényekkel.

Felhordás és térhálósodás közben biztosítani kell a megfelelő szellőzést (a térhálósodási időket lásd a vonatkozó termékadatlapokon). Az oldószer koncentrációt biztonságos korlátok között kell tartani a tűz- és a robbanásveszély elkerülése érdekében. Zárt helyen elszívást kell alkalmazni. Szellőzést és/vagy személyi védőfelszerelést (légzőmaszk, vagy gázálarc) kell biztosítani felhordás és térhálósodás közben. A termék szemmel és bőrrel történő érintkezése kerülendő (overál, kesztyű, szemüveg, maszk, védőkrém, stb.)

Felhasználás előtt, el kell olvasni és követni kell a termék Biztonsági adatlapján (kétkomponensű rendszer esetén: bázis és térhálósító) leírt tanácsokat és a Bevonat Felhordási Eljárások Egészségügyi és Biztonsági részében található előírásokat.

A termékkel bevont fémen végrehajtott hegesztés vagy lángvágás következtében kialakuló füst és por személyes védőfelszerelést és megfelelő átszellőztetést követel meg.

A részletes biztonsági intézkedések a felhordási módszertől és a munkafeltételektől függenek. Ha nem teljesen érti ezeket a figyelmeztetéseket és előírásokat vagy nem tudja pontosan betartani azokat, ne használja a terméket, hanem vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

Figyelmeztetés: a termék folyékony epoxikat és módosított poliaminokat tartalmaz és nem megfelelő használat esetén bőr-irritációt okozhat.

**C SOMAGOLÁSI
MÉRET**

| Egység | A komponens | | B komponens | |
|---------------|------------------|----------------|------------------|----------------|
| | Töltési térfogat | Edény térfogat | Töltési térfogat | Edény térfogat |
| 20 liter | 13.75 liter | 20 liter | 6.25 liter | 10 liter |
| 4.5 US gallon | 3.17 US gallon | 5 US gallon | 1.33 US gallon | 2 US gallon |

Más csomagolási egységért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

S ZÁLLÍTÁSI SÚLY

| Egység | A komponens | B komponens |
|---------------|-------------|-------------|
| 20 liter | 21.06 kg | 7.87 kg |
| 4.5 US gallon | 43 font | 11.9 font |

T ÁROLÁS

Élettartam Legalább 12 hónap 25°C-on (77°F) Utána ellenőrizendő. Száraz, árnyékos helyen tárolandó, hőtől és gyulladástól védendő.

Fontos megjegyzés

Az adatlapon szereplő információk nem teljeskörűek és ha valaki a terméket nem az adatlapon javasolt célra használja, anélkül, hogy erre írásos jóváhagyást kapott volna tőlünk, saját kockázatára teszi azt. Minden tanács vagy állítás a termékről (akár ezen az adatlapon akár máshol) korrektek a legjobb tudásunk szerint, azonban sem a festendő anyag minőségét vagy állapotát, sem a termék felhasználását befolyásoló tényezőket nem áll módunkban ellenőrizni. Ezért, - ha csak írásban nem járunk hozzá, - semmilyen felelősséget nem vállalunk a termék felhasználásával kapcsolatban (azzal a kikötéssel, hogy a jog által megengedett maximális értékig) vagy bármilyen veszteségért, károsodásért. Minden termék szállítása és műszaki tanácsadás az Értékesi Feltételeink tárgya. Kérjen egy példányt belőle és alaposan olvassa el. A jelen adatlapon szereplő információk módosulhatnak kutatásaink és folyamatos termékfejlesztési politikánk következtében.

Copyright © AkzoNobel, 2010. 07. 13..

 , A kiadványban szereplő International és más termék-megnevezések az Akzo Nobel márkajelei, vagy az Akzo Nobel engedélyéhez kötöttek.

www.international-pc.com