

Gyorsan átvonható epoxi

TERMÉKLEÍRÁS

Kétkomponensű, epoxi-bázisú, cink foszfát / vascsillám tartalmú alapozó. A formula szabadalmaztatott polimer technológián alapul, ami gyors térhálósodást és átfesthetőséget eredményez még alacsony hőmérsékleten is.

Nagy szárazanyag-tartalmú, alacsony VOC-jű termék.

JAVASOLT FELHASZNÁLÁS

Acélszerkezetek alapozójaként sokféle agresszív környezetben alkalmazható termék. Javasolt felhasználási területek: tengeri környezet, vegyi- és petrokémiai üzemek, ipari épületek, papíripari gépek, erőművek és hidak.

A legtöbb klíma-körülmény között 3 órán belül átvonható, s így felgyorsítja a műhelyek termelékenységét.

Helyszínen is felhasználható, gyorsan száradó javító festékként.

GYAKORLATI INFORMÁCIÓK AZ INTERCURE 200-RÓL

Szín	Korlátozott számú színben áll rendelkezésre
Fényesség	Matt
Térfogatos szárazanyag-tartalom	67%
Tipikus vastagság	75 - 100 mikron (3- 4 mil) száraz rétegvastagság megfelel 112- 149 mikron (4,5- 6 mil) nedves rétegvastagságnak
Elméleti kiadósság	8,90 m ² /liter 75 mikron d.f.t-nél és a jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál 358 négyzetláb/US gallon 3 mil d.f.t-nél és jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál
Gyakorlati kiadósság	Használjon megfelelő veszteségi tényezőt!
Felhordási mód	Airless szórás, Levegős szórás, Ecsetelés, Henger
Száradási idő	

Hőmérséklet	Érintésbiztos	Száras	Átvonási intervallum a javasolt fedőrétegekkel	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	40 perc	4.5 óra	3 óra	Meghosszabbított ¹
15°C (59°F)	30 perc	3 óra	2 óra	Meghosszabbított ¹
25°C (77°F)	20 perc	2 óra	1 óra	Meghosszabbított ¹
40°C (104°F)	15 perc	30 perc	30 perc	Meghosszabbított ¹

¹ Lásd az International Protective Coatings Meghatározások és rövidítések című kiadványát.

A maximális átvonási intervallumok rövidebbek polisziloxán fedőréteg használata esetén. További részletekért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

MŰSZAKI ADATOK

Lobbanáspont	A komponens 27°C (81°F); B komponens 28°C (82°F); Keverék 27°C (81°F)
Termék sűrűsége	1,60 kg/l (13,4 font/gallon)
VOC	2.67 lb/gal (320 g/l) EPA 24 Módszer 213 g/kg EU Oldószer kibocsátási határozat (Tanácsi határozat 1999/13/EC)

További részletekért lásd a Termék jellemzők részt

Gyorsan átvonható epoxi

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

Minden bevonandó felületnek tisztának, száraznak és szennyeződésmentesnek kell lenni. Festés előtt minden felületet az ISO 8504:2000 szerint értékelni és kezelni kell.

Az olajat vagy zsírt az SSPC-SP1 szerinti oldószeres tisztítással kell eltávolítani.

Koptató hatású, éles szemcséjű szemcseszórás

Koptató hatású szemcseszórással tisztítandó Sa2½ (ISO 8501-1:2007) vagy SSPC-SP6 tisztasági fokig. Ha oxidáció történik a szemcseszórás és az Intercure 200 felhordása között, akkor a felületet újra szemcseszórni kell, hogy megfeleljen a meghatározott vizuális szabványnak.

A szemcseszórásakor felderített felületi hibákat alapozni, majd tapasztolni, vagy megfelelő módon kezelni kell.

Érdes, 50-75 mikronos (2-3 mil) felszínprofil javasolt.

Az Intercure 200 szemcseszórással tisztított felületek bevonására alkalmas. A kezdeti, fenti szabvány szerinti tisztasági fok romolhat, ha jó műhely-körülmények között 7-10 napig áll a szerkezet. A felület Sa2 tisztasági fokig romolhat, de laza, porszerű lerakódásoktól mentesnek kell lennie.

Műhely alapozóval bevont acél

A hegesztési varratokat és károsodott területeket koptató hatású, éles szemcséjű szemcseszórással kell tisztítani Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP6 tisztasági fokig.

Ha a műhelyalapozó nagy területen vagy sok helyen meghibásodott, teljes, enyhe szemcseszórásos tisztítás válhat szükségessé.

Ha műhelyalapozót alkalmaztak szemcseszórt felületeken, az Intercure 200 felhordása előtt teljes, enyhe, éles szemcsével történő szemcseszórásra van szükség.

ALKALMAZÁS

Keverés	Az anyag egy egységként két dobozban áll rendelkezésre. Mindig egy teljes egységet kell összekeverni a kiszállított arányokban. Az egységet az összekeverés után a meghatározott fazékidőn belül fel kell használni.			
	(1) Keverje fel a Bázist (A komponens) gépi keverővel.			
	(2) Keverje össze a térhálósító (B komponens) teljes mennyiségét a Bázissal (A komponens) és gépi keverővel alaposan keverje össze.			
Keverési arány	3 rész : 1 rész térfogat szerint			
Fazékidő (felhasználhatóság)	5°C (41°F) 6 óra	15°C (59°F) 3 óra	25°C (77°F) 2 óra	40°C (104°F) 45 perc
Airless szórás	Javasolt	Fúvóka Méret 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Teljes kimeneti folyadéknyomás a szórófejnél nem kevesebb, mint 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)		
Levegős szórás (Zárt edény)	Javasolt	Szórópisztoly Levegő sapka Folyadék fúvóka	DeVilbiss MBC vagy JGA 704 vagy 765 E	
Ecsetelés	Alkalmas – csak kis területeken	Általában 50-75 mikron (2,0-3,0 mil) érhető el		
Hengerezés	Alkalmas – csak kis területeken	Általában 50-75 mikron (2,0-3,0 mil) érhető el		
Hígító	International GTA220 (vagy International GTA415) Csak a helyi környezetvédelmi előírásokban megengedett mértékben hígítható			
Tisztítószer	International GTA220 (vagy International GTA415)			
Munkaszünetek	Az anyag ne maradjon a csövekben, szórópisztolyban vagy szóróberendezésben. Minden eszközt alaposan át kell öblíteni International GTA220-szal. Az összekevert festék egységeket nem szabad újra lezárni, és hosszabb megállások után ajánlatos a munkát frissen bekevert egységekkel újra kezdeni.			
Tisztítás	Minden berendezést közvetlenül használat után meg kell tisztítani International GTA220-szal. Jó munkamódszer a szóróberendezés időnkénti átöblítése napközben. A tisztítás gyakorisága függ a kiszórt mennyiségtől, a hőmérséklettől, és az eltelt időtől, a kihagyásokat is beszámítva.			
	Minden fennmaradó anyagot és üres tartályt a megfelelő regionális szabályok/előírások szerint kell elhelyezni.			

Gyorsan átvonható epoxi

TERMÉK- JELLEMZŐK

Vegyi környezetben ajánlott az Intercure 200 rendszerben történő használata, ahol a cink alapú anyagokat a savas vagy lúgos környezet megtámadhatja.

A max. átvonási intervallum az igénybevett réteg épségétől függ. A 75 mikron (3 mil) száraz rétegvastagságú bevonat általában 6 hónap igénybevétel után átvonható, amennyiben megfelelően letisztítják, és a mechanikai sérüléseket kijavítják.

A túl vastag rétegben történő felhordás kerülendő, mivel a vastag rétegen nem tapad olyan jól a fedőréteg igénybevétel után, mint az előírt vastagságú rétegen. Védő alapozóként történő alkalmazáskor kerülni kell a túlzott felhordást, mert a vastag rétegben kohéziós film-szakadás léphet fel, ha a következő rétegeket is túlzott mennyiségben hordják fel.

A felület hőmérsékletének legalább 3°C (5°F)-kal kell a harmatpont felett lennie.

Ez a termék csak az ajánlott International higítóval hígítható. Más, különösen keton tartalmú higítók használata erősen gátolhatja a bevonat térhálósodását.

Az Intercure 200 0°C (32°F) alatt is térhálósodik. Azonban ha a felületen fennáll a jégképződés lehetősége, a termék nem alkalmazható 0°C (32°F) alatt.

A térhálósodási idők és az átvonhatóság további részleteiért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

Ez a termék nem áll rendelkezésre halvány és pasztell árnyalatokban, mivel hajlamos a gyors fakulásra. Emellett a többi epoxihoz hasonlóan az Intercure 200 kültéri felhasználás során krétásodik. Azonban ez a jelenség nem rontja korrózióvédő képességét.

Az ISO 12944 szabvány szerinti C1 és C2 korróziós környezetben megengedett a hegesztési varratok és kis sérülések javítása kézi vagy kéziszerszámos tisztítással. További tanácsért forduljon az International Protective Coatings-hoz.

Az Intercure 200 olyan acélszerkezeten alapozójaként nem szabad alkalmazni, amelyet folyadékba merítve használnak.

Az Intercure 200 alapozóként nemcsak szemcseszórt acélon használható, hanem más hordozókon, pl. rozsdamentes acélon, ötvözeteken, stb. is. További részletekért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

A fedőréteg tapadása az előregedett Intercure 200-hoz kevesebb, mint az új bevonathoz, azonban ez megfelel a megadott végfelhasználásnak.

Megjegyzendő: A VOC értékek a maximális lehetséges értékek alapján számítva, figyelembe véve a szín változatokat és az általános gyártási tűréseket.

Kis molekula súlyú adalékanyagok, amelyek normál környezeti térhálósodási körülmények között a filmréteg egy részét képezik, szintén hatással lesznek az EPA Method 24 szerinti VOC értékre.

ÖSSZEFÉRHE- TŐSÉG

Az Intercure 200 általában megfelelően előkészített, pl. szemcseszórt acélra kell felhordani. Azonban szükség esetén, gyártás előtt alapozott felületekre is felhordható. További részletekért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

Az Intercure 200 előtt a következő alapozók használata javasolt:

Interzinc 22 (szükséges lehet ködölt vagy kötőréteg)*

A Intercure 200 után a következő fedőrétegek/közbensők ajánlottak.

Intercure 420	Interseal 670HS
Interfine 979	Interthane 990
Intergard 475HS	Interzone 1000
Intergard 740	Interzone 954

Más alkalmas fedőrétegekért / közbensőkért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

*A részletekért lásd a vonatkozó termék adatlapját.

Gyorsan átvonható epoxi

TOVÁBBI INFORMÁCIÓK

A jelen adatlapban található ipari szabványokkal, kifejezésekkel és rövidítésekkel kapcsolatos további információk a következő honlapon találhatóak: www.international-pc.com:

- Meghatározások és rövidítések
- Felület előkészítés
- Festék felhordás
- Elméleti és gyakorlati kiadósság

A tájékoztató anyagok másolatai kérésre rendelkezésre állnak.

BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

Ez a termék csak szakképzett felhasználók számára, ipari felhasználásra javasolt a jelen adatlapban, az anyag Biztonsági Adatlapjában és az edényzeten szereplő előírások szerint és nem használható fel az anyag a Biztonsági Adatlapban (MSDS) szereplő információk hiányában. Ezeket az International Protective Coatings vásárlói számára biztosítja.

A jelen termék felhordásával és alkalmazásával kapcsolatos minden munkafolyamatot a vonatkozó országos, Egészségügyi-, Biztonsági- és Környezetvédelmi szabványok és előírások betartásával kell végrehajtani.

A termékkel bevont fémen végzett hegesztés vagy lángvágás következtében por és füst keletkezik, ami megfelelő, személyes védőfelszerelést és kellő átszellőztetést követel meg.

Ha a jelen termék használatakor a megfelelőséggel kapcsolatban kétség merülne fel, további tanácsért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

CSOMAGOLÁSI MÉRET	Egység	A komponens		B komponens	
		Töltési térfogat	Edény térfogat	Töltési térfogat	Edény térfogat
	20 liter	15 liter	20 liter	5 liter	5 liter
	4 US gallon	3 US gallon	5 US gallon	1 US gallon	1 US gallon
Más csomagolási egységért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.					
SZÁLLÍTÁSI SÚLY	Egység	A komponens		B komponens	
	20 liter	29.1 kg		5.3 kg	
	4 US gallon	49.8 font		8.8 font	
TÁROLÁS	Élettartam	Legalább 12 hónap 25°C-on (77°F). Utána ellenőrizendő. Száraz, árnyékos helyen tárolandó, hőtől és gyulladástól védendő.			

Fontos megjegyzés

Ezen az adatlapon szereplő információk nem teljeskörűek; bárki aki a terméket nem az adatlapon javasolt célra használja, anélkül, hogy erre írásos jóváhagyást kapott volna tőlünk, saját kockázatára teszi azt. Minden tanács vagy állítás a termékről (akár ezen az adatlapon, akár máshol) a legjobb tudásunk szerint helyes, de nincs ráhatásunk a felület minőségére vagy az állapotára, vagy a termék használatát és alkalmazását befolyásoló számos tényezőre. Ezért - hacsak kifejezetten írásban nem járulunk hozzá, - semmilyen felelősséget egyáltalán nem vállalunk a termék teljesítményével kapcsolatban (figyelembe véve a törvény által megengedett legnagyobb mértéket) vagy a termék használatának során keletkező bármilyen veszteségért, károsodásért. Mi ezúton elutasítunk minden olyan garanciát vagy kifogást, közvetlen vagy közvetett, természetes vagy jogi személy által, beleértve, korlátozás nélkül, minden forgalomba hozatalal kapcsolatos szavatossági, vagy adott célnak megfelelőségére vonatkozóan. Minden szállított termékre és műszaki tanácsadásra az Értékesítési Feltételeink vonatkoznak. Kérjen egy példányt belőle és alaposan olvassa el. A jelen adatlapon szereplő információk módosulhatnak kutatásaink és folyamatos termékfejlesztési politikánk következtében. A felhasználó felelőssége, hogy a termék felhasználása előtt a helyi képviselőjénél ellenőrizze ezen adatlap érvényességét.

Ez a Műszaki Adatlap elérhető a honlapunkon a www.international-marine.com vagy a www.international-pc.com címen, és ott ugyanzt kell tartalmaznia, mint ez a dokumentum. Amennyiben bármilyen eltérést talál ezen dokumentum és a honlapunkon található Műszaki Adatlap között, abban az esetben a honlapon található az érvényes.

Kiadás dátuma: 2015. 02. 05.

Copyright © AkzoNobel, 2015. 02. 05..

A kiadványban említett védjegyek az Akzonobel cégcsoport tulajdonában vannak vagy annak engedélyéhez kötöttek.

www.international-pc.com