

Intertherm® 50

Nagy hőállóságú szilikon

 **International**
Protective Coatings

WORLD WIDE PRODUCT RANGE 

TERMÉKLEÍRÁS Egykomponensű, hőálló bevonat, melynek kötőanyaga nedvességre térhálósodó szilikon gyanta.
A nedvesség hatására történő térhálósodási mechanizmus lehetővé teszi több réteg felhordását beégetés nélkül. A bevonat 540°C-ig (1004°F) hőálló.

JAVASOLT FELHASZNÁLÁS Acélszerkezetek korrózió-védelmére szolgál olyan területeken, ahol a hőmérséklet elérheti az 540°C (1004°F) hőmérsékletet, beleértve a tűztereket, kéményeket, égéstermék elvezetőket, szellőzőket és csővezetéket.
Ahol maximális korrózióvédelem szükséges, cink szilikát-alapozón kell alkalmazni (például Interzinc 22-n) a terméket.

GYAKORLATI INFORMÁCIÓK AZ INTERTHERM 50-RŐL

Szín	Alumínium, Fekete
Fényesség	Nem alkalmazható
Térfogatos szárazanyag-tartalom	45%
Tipikus vastagság	25 mikron (1 mil) száraz rétegvastagság megfelel 56 mikron (2,2 mil) nedves rétegvastagságnak
Elméleti kiadósság	18 m ² /liter 25 mikron d.f.t-nél és a jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál 722 négyzetláb/US gallon 1 mil d.f.t-nél és jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál
Gyakorlati kiadósság	Használjon megfelelő veszteségi tényezőt!
Felhordási mód	Levegős szórás, Ecsetelés, Henger
Száradási idő	

Hőmérséklet	Érintésbiztos	Szárak	Átvonási intervallum a javasolt fedőrétegekkel	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	90 perc	5 óra	24 óra	Meghosszabbított ¹
15°C (59°F)	60 perc	3 óra	16 óra	Meghosszabbított ¹
25°C (77°F)	30 perc	2 óra	12 óra	Meghosszabbított ¹
40°C (104°F)	15 perc	1 óra	6 óra	Meghosszabbított ¹

¹ Lásd az International Protective Coatings Meghatározások és rövidítések című kiadványát.

MŰSZAKI ADATOK

Lobbanáspont	25°C (77°F)
Termék sűrűsége	1,13 kg/l (9,4 font/gallon)
VOC	4.13 lb/gal (495 g/l) EPA 24 Módszer 509 g/kg EU Oldószer kibocsátási határozat (Tanácsi határozat 1999/13/EC)
További részletekért lásd a Termék jellemzők részt	

Intertherm® 50

Nagy hőállóságú szilikon

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

Minden bevonandó felületnek tisztának, száraznak és szennyeződésmentesnek kell lenni. Festés előtt minden felületet az ISO 8504:2000 szerint értékelni és kezelni kell.

Az olajat vagy zsírt az SSPC-SP1 szerinti oldószeres tisztítással kell eltávolítani.

Koptató hatású szemcseszórás

Koptató hatású szemcseszórással tisztítandó Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP6 tisztasági fokig. Ha oxidáció történik a szemcseszórás és az Intertherm 50 felhordása között, akkor a felületet újra szemcseszórni kell, hogy megfeleljen a meghatározott vizuális szabványoknak.

A szemcseszórásakor felderített felületi hibákat alapozni, majd tapasztolni, vagy megfelelő módon kezelni kell.

25-50 mikronos (1-2 mil) felületprofil javasolt.

Kézi vagy gépi előkészítés

Az Intertherm 50 felhordása előtt a felületről minden bevonatot el kell távolítani.

Tisztítás kézi, vagy gépi módszerrel, minimum St3 (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP3 tisztasági fokig. Megjegyzendő, hogy minden revét el kell távolítani, s azokat a területeket, amelyeket nem lehet megfelelően előkészíteni, helyileg végzett rozsdaverővel vagy tuskés revétlenítővel kell megtisztítani legalább Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP6 tisztasági fokig. Ez a szabvány a C vagy a D rozsdafokozatra vonatkozik.

Alapozott felületek

Az Intertherm 50 alkalmas cink-szilikát műhelyalapozóval frissen bevont acélszerkezeteken történő felhasználásra.

Ha a cink-szilikát alapozó nagy területen vagy sok helyen meghibásodott vagy a cink-korrózió túlzott mértékben mutatkozik, szükséges a teljes felületet enyhe szemcseszórással megtisztítani. Más típusú műhelyalapozók nem alkalmasak az átvonásra és szükségessé tennék a régi bevonat szemcseszórással történő teljes eltávolítását.

A hegesztési varratokat és károsodott területeket szemcseszórással kell tisztítani Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP6 tisztasági fokig.

Alumíniummal Fémszört Felületek

A fémszört felületnek tisztának, frissnek, pára- és szennyeződésmentesnek kell lennie.

ALKALMAZÁS

Keverés	Ez az anyag egy egykomponensű bevonó anyag és felhordás előtt gépi keverővel alaposan fel kell keverni.		
Keverési arány	Nem alkalmazható		
Airless szórás	Nem javasolt		
Levegős szórás (Zárt edény)	Javasolt	Szórópisztoly Levegő sapka Folyadék fúvóka	DeVilbiss MBC vagy JGA 704 vagy 765 E
Levegős szórás (Hagyományos)	Javasolt	Használjon megfelelő, saját berendezést	
Ecsetelés	Alkalmas – csak kis területeken	Általában 15-20 mikron (0,6-0,8 mil) érhető el	
Hengerezés	Alkalmas – csak kis területeken	Általában 15-20 mikron (0,6-0,8 mil) érhető el	
Hígító	International GTA007	Csak a helyi környezetvédelmi előírásokban megengedett mértékben hígítható	
Tisztítószer	International GTA007		
Munkaszünetek	Az anyag ne maradjon a csövekben, szórópisztolyban vagy szóróberendezésben. Minden eszközt alaposan át kell öblíteni International GTA007-tel. A részben kiürült edényekben felszíni bőrösödés és/vagy viszkózitás növekedés mutatkozhat tárolás után. Az anyagot le kell szűrni mielőtt használná.		
Tisztítás	Minden berendezést közvetlenül használat után meg kell tisztítani International GTA007-tel. Jó munkamódszer a szóróberendezés időnkénti átöblítése napközben. A tisztítás gyakorisága függ a kiszórt mennyiségtől, a hőmérséklettől, és az eltelt időtől, kihagyásokat is beszámítva. Minden fennmaradó anyagot és üres tartályt a megfelelő regionális szabályok/előírások szerint kell elhelyezni.		

Intertherm® 50

Nagy hőállóságú szilikon

TERMÉK- JELLEMZŐK

Az Intertherm 50 nedvességre térhálósodik és nem képződik vízpára a beégetés során, mint más standard szilikonok esetén. Ezért felhordható 25 mikron (1 mil) vastagságban, a normál 15 mikron (0,6 mil) helyett.

Egyrétegű bevonatként alkalmazható maximális rétegvastagság, ami hő hatására nem hólyagosodik: 40 mikron (1.6 mil).

3, egyenként max. 25 mikronos (1 mil) réteg hordható fel, a rétegek közötti hőkezelés nélkül. Ez maximális korrózióvédelmet biztosít, ha nem lehetséges cink-szilikát alapozó alkalmazása.

Az Intertherm 50 alumíniumos vagy fekete változatban áll rendelkezésre. Mindig az alumíniummal pigmentált változatot javasolt használni, jobb teljesítménye miatt. A fekete változatot csak különleges felhordás / követelmények esetén kell alkalmazni. További információkért vegye a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

Az Intertherm 50 alumíniummal pigmentált változata alkalmas a szemcseszórt acél védelmére, amely folyamatosan 540°C (1004°F). száraz meleg igénybevételnek van kitéve. Kézi módszerrel előkészített hordozókon a maximális hőállóság 400°C (752°F).

Az Intertherm 50 fekete változata alkalmas a szemcseszórt acél védelmére, amely folyamatosan 400°C (752°F). száraz meleg igénybevételnek van kitéve. Kézi módszerrel előkészített hordozókon a maximális hőállóság 300°C (572°F).

Ha a szervesetlen cinktartalmú alapozóra magas hőállóságú bevonatot alkalmazunk, akkor a terméket pontosan az utasítás szerinti rétegvastagságban kell felhordani, mivel vastagabb réteg felhordása hólyagosodást okozhat. A termékre vonatkozó adatlapon megadottak szerint ellenőrizni kell, hogy a magas hőállóságú bevonat felhordása előtt, a szervesetlen cinktartalmú alapozó teljesen kikeményedett-e.

Cink-szilikát alapozó alkalmazása esetén a maximális korrózióvédelem eléréséhez a cink-szilikát javasolt vastagsága 50 mikron (2 mil) száraz rétegvastagság, ami maximális felületi szilárdságot biztosít bármilyen hőmérséklet-ingadozáskor és így elkerülhető a fedőréteg lemezés leválása..

Lehetőség szerint a cink-szilikát átvonása az időjárási igénybevétel előtt történjen, de ha ez nem lehetséges, akkor a cink-szilikát felületnek tisztának és cink korróziótól mentesnek kell lennie.

Korrozív környezetben, közvetlenül cink-szilikát alapozón, a Fekete Intertherm 50 használatkor színváltozás következhet be: feketéből szürkévé válik az alapozón bekövetkező só-kivirágzás miatt. Ez a színváltozás csökkenthető, ha először egy réteget viszünk fel az Alumínium Intertherm 50-ből a cink-szilikát alapozóra a Fekete Intertherm 50 előtt. A rendszer maximális száraz hőállósága 400°C (752°F).

Az Intertherm 50 nem alkalmas savas vagy lúgos környezetben.

Az Intertherm 50 alumíniumos változata a következő jóváhagyásokkal rendelkezik:

- BS5493 (1977) : CP7
- Shell specifikáció DEP 40.48.00.30 Ált. VI (h) Fejezet

Megjegyzendő: a VOC értékek jellemzőek és csak tájékoztatásul szolgálnak. Ezek változhatnak olyan tényezők függvényében mint például a szín és a normál gyártási eltérések.

Kis molekula súlyú adalékanyagok, amelyek normál környezeti térhálósodási körülmények között a filmréteg egy részét képezik, szintén hatással lesznek az EPA Method 24 szerinti VOC értékre.

ÖSSZEFÉRHETŐ- SÉG

Ez a különleges bevonat csak korlátozott számú termékkel fér össze. Alkalmas alapozók a következők:

Interzinc 22

Alkalmas fedőrétegek a következők:

Intertherm 50

Más alkalmas alapozókért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

Intertherm® 50

Nagy hőállóságú szilikon

TOVÁBBI INFORMÁCIÓK

A jelen adatlapban található ipari szabványokkal, kifejezésekkel és rövidítésekkel kapcsolatos további információk a következő honlapon találhatóak: www.international-pc.com:

- Meghatározások és rövidítések
- Felület előkészítés
- Festék felhordás
- Elméleti és gyakorlati kiadósság

A tájékoztató anyagok másolatai kérésre rendelkezésre állnak.

BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

Ez a termék csak szakképzett felhasználók számára, ipari felhasználásra javasolt a jelen adatlapban, az anyag Biztonsági Adatlapjában és az edényzeten szereplő előírások szerint és nem használható fel az anyag a Biztonsági Adatlapban (MSDS) szereplő információk hiányában. Ezeket az International Protective Coatings vásárlói számára biztosítja.

A jelen termék felhordásával és alkalmazásával kapcsolatos minden munkafolyamatot a vonatkozó országos, Egészségügyi-, Biztonsági- és Környezetvédelmi szabványok és előírások betartásával kell végrehajtani.

A termékkel bevont fémen végzett hegesztés vagy lángvágás következtében por és füst keletkezik, ami megfelelő, személyes védőfelszerelést és kellő átszellőztetést követel meg.

Ha a jelen termék használatakor a megfelelőséggel kapcsolatban kétség merülne fel, további tanácsért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

CSOMAGOLÁSI MÉRET

Egység	Töltési térfogat	Edény térfogat
5 US gallon	5 US gallon	5 US gallon
5 liter	5 liter	5 liter

Más csomagolási egységért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

SZÁLLÍTÁSI SÚLY

Egység	
5 liter	6.2 kg
5 US gallon	50.5 font

TÁROLÁS

Élettartam	
	Legalább 12 hónap 25°C-on (77°F) Utána ellenőrizendő. Száraz, árnyékos helyen tárolandó, hőtől és gyulladástól védendő.

Fontos megjegyzés

Az adatlapon szereplő információk nem teljeskörűek és ha valaki a terméket nem az adatlapon javasolt célra használja, anélkül, hogy erre írásos jóváhagyást kapott volna tőlünk, saját kockázatára teszi azt. Minden tanács vagy állítás a termékről (akár ezen az adatlapon akár máshol) korrektek a legjobb tudásunk szerint, azonban sem a festendő anyag minőségét vagy állapotát, sem a termék felhasználását befolyásoló tényezőket nem áll módunkban ellenőrizni. Ezért, - ha csak írásban nem járunk hozzá, - semmilyen felelősséget nem vállalunk a termék felhasználásával kapcsolatosan (jogtól függően) vagy bármilyen veszteségért, károsodásért. Minden termék szállítása és műszaki tanácsadás az Értékesítési Feltételeink tárgya. Kérjen egy példányt belőle és alaposan olvassa el. A jelen adatlapon szereplő információk módosulhatnak kutatásaink és folyamatos termékfejlesztési politikánk következtében.

Kiadás dátuma:

Szerzői jog © International Paint Ltd.

 A kiadványban szereplő International és más termék-megnevezések az Akzo Nobel márkajelei, vagy az Akzo Nobel engedélyéhez kötöttek.

www.international-pc.com