

**TERMÉKLEÍRÁS**

Alacsony VOC-jú, nagy szárazanyag-tartalmú, kétkomponensű, felülettűrő, epoxi bázisú vastagbevonat, karbantartási feladatokra.  
 Rendelkezésre áll a korrózióvédő hatás fokozása érdekében, alumíniummal pigmentált változatban is.

**JAVASOLT FELHASZNÁLÁS**

Alkalmazható különböző felületek bevonására, mint például kézi módszerrel tisztított, rozsdás acélfelületek, szemcseszórt és nagynyomású vízzel tisztított acélfelületek, valamint ép, igénybevett bevonatok esetén.  
 Kiváló korrózióvédelmet biztosít ipari, partmenti acélszerkezeteken, papírgyárakban, hidaknál, és tengeri környezetben, mind levegővel érintkezve mind bemelegítéses körülmények között.



Megfelel az ANSI/NSF Standard 61 előírásnak. Az NSF tanusítvány a 100 gallonnál nagyobb (378½ liter) tartályokra vonatkozik.

**GYAKORLATI INFORMÁCIÓK AZ INTERSEAL 670HS-RŐL**

<b>Szín</b>	Választék
<b>Fényesség</b>	Félfényes (Az alumínium selyemfényű)
<b>Térfogatos szárazanyag-tartalom</b>	82% ± 3% (színtől függően)
<b>Tipikus vastagság</b>	80 - 250 mikron (3,2- 10 mil) száraz rétegvastagság megfelel 98- 305 mikron (3,9- 12,2 mil) nedves rétegvastagságnak
<b>Elméleti kiadósság</b>	6,60 m <sup>2</sup> /liter 125 mikron d.f.t-nél és a jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál 263 négyzetláb/US gallon 5 mil d.f.t-nél és jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál
<b>Gyakorlati kiadósság</b>	Használjon megfelelő veszteségi tényezőt!
<b>Felhordási mód</b>	Airless szórás, Hengerezés, Levegős szórás, Ecsetelés
<b>Száradási idő</b>	

Hőmérséklet	Érintésbiztos	Száraz	Átvonhatósági idő az product-el, önmagával			Átvonási intervallum a javasolt fedőrétegekkel		
			Min	Max	Max	Min	Max	Max
10°C (50°F)	8 óra	32 óra	32 óra	6 hét		20 óra	21 nap	12 hét
15°C (59°F)	7 óra	26 óra	26 óra	4 hét	Meghosszabbított	14 óra	14 nap	8 hét
25°C (77°F)	5 óra	18 óra	18 óra	2 hét	Meghosszabbított	10 óra	7 nap	4 hét
40°C (104°F)	2 óra	6 óra	6 óra	1 hét	Meghosszabbított	4 óra	3 nap	2 hét

Alacsony hőmérsékleten történő térhálósításhoz rendelkezésre áll egy másik térhálósító. A részletekért lásd a Termékjellemezőket.  
 Azokra a helyzetekre vonatkozik, amikor bemelegítés is előfordulhat.  
 Csak az atmoszférikus igénybevételre vonatkozik.  
 Lásd az International Protective Coatings Meghatározások és rövidítések című kiadványát.  
 A maximális átvonási intervallumok rövidebbek polisziloxán fedőréteg használata esetén. További részletekért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

**MŰSZAKI ADATOK**

<b>Lobbanáspont</b>	A komponens 36°C (97°F); B komponens 56°C (133°F); Keverék 33°C (91°F)	
<b>Termék sűrűsége</b>	1,62 kg/l (13,5 font/gallon)	
<b>VOC</b>	2.00 lb/gal (240 g/l) 114 g/kg	EPA 24 Módszer EU Oldószer kibocsátási határozat (Tanácsi határozat 1999/13/EC)

További részletekért lásd a Termék jellemezők részt

**FELÜLET  
ELŐKÉSZÍTÉS**

A termék védőképessége a felületelőkészítés minőségétől függ. A bevonandó felületnek tisztának és szennyeződésmentesnek kell lennie. Festés előtt minden felületet az ISO 8504:2000 szerint kell értékelni és kezelni.

Az összegyűlt szennyeződést és oldódó sókat el kell távolítani. A száraz drótkéfésszel tisztítás általában elegendő az összegyűlt szennyeződés eltávolításához. Az oldódó sókat friss vízzel kell lemosni.

**Koptató hatású szemcseszórás**

Bemerítési feladatra az Interseal 670HS Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP10 tisztasági fokú, szemcseszórt felületen kell alkalmazni. Azonban atmoszférius igénybevételre az Interseal 670HS alkalmazható minimum Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP6 tisztasági fokú felületekre.

A szemcseszórásakor felderített felületi hibákat alapozni, majd tapasztolni, vagy megfelelő módon kezelni kell.

50-70 mikronos (2-3 mil) felületprofil javasolt.

**Kézi vagy gépi előkészítés**

Tisztítás kézi vagy gépi módszerrel minimum St2 (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP2 tisztasági fokig. Megjegyzendő, hogy minden revét el kell távolítani, s azokat a területeket, amelyeket nem lehet megfelelően előkészíteni, helyileg végzett, rozsdaverővel vagy tüskés revétlenítővel kell megtisztítani legalább Sa2 (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP6 tisztasági fokig. Ez a szabvány a C vagy a D rozsdafokozatra vonatkozik.

**Ultra-nagyomású vizes szemcseszórás / Koptató hatású nedves szemcseszórás**

Ez a termék csak Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC SP6 tisztasági fokú felületen alkalmazható, amelyeken a futórozsdá mértéke nem haladja meg a HB2½M fokozatot (az International Hydroblasting szabványai szerint) vagy SB2½M fokozatot (International Slurry Blasting szabványai szerint). Bizonyos esetekben nedves felületekre is felhordható. További információért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-zal.

**Igénybevett bevonatok**

Az Interseal 670HS jól tapadó, sértetlen, igénybevett bevonatok átfestésére szolgál. A laza vagy lemezesen leváló részeket el kell távolítani egészen a szilárd peremig. A fényes felületeket könnyű csiszolással kell alkalmassá tenni a fizikai adhézió biztosítására. További információért lásd a Terméktulajdonságok részt.

**ALKALMAZÁS**

<b>Keverés</b>	Az anyag egy egységként két dobozban áll rendelkezésre. Mindig egy teljes egységet kell összekeverni a kiszállított arányokban. Az egységet az összekeverés után a meghatározott fazékidőn belül fel kell használni.		
	(1) Keverje fel a Bázist (A komponens) gépi keverővel. (2) Keverje össze a térhálósító (B komponens) teljes mennyiségét a Bázissal (A komponens) és gépi keverővel alaposan keverje össze.		
<b>Keverési arány</b>	5.67 rész : 1 rész térfogat szerint		
<b>Fazékidő (felhasználhatóság)</b>	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F) 40°C (104°F)
	5 óra	3 óra	2 óra 1 óra
<b>Airless szórás</b>	Javasolt	Fúvóka Méret 0,45-0,58 mm (18-23 thou) Teljes kimeneti folyadéknyomás a szórófejnél nem kevesebb, mint 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)	
<b>Levegős szórás (Zárt edény)</b>	Javasolt	Szórópisztoly Levegő sapka Folyadék fúvóka	DeVilbiss MBC vagy JGA 704 vagy 765 E
<b>Ecsetelés</b>	Javasolt	Általában 100-125 mikron (4,0-5,0 mil) érhető el	
<b>Hengerezés</b>	Javasolt	Általában 75-100 mikron (3,0-4,0 mil) érhető el	
<b>Hígító</b>	International GTA220 vagy International GTA415	Alacsony hőmérsékleten szükséges lehet, lásd a Termék jellemzőket Csak a helyi környezetvédelmi előírásokban megengedett mértékben hígítható	
<b>Tisztítószer</b>	International GTA822 vagy International GTA415		
<b>Munkaszünetek</b>	Ne maradjon anyag a csövekben, szórópisztolyban vagy szóróberendezésben. Minden eszközt alaposan át kell öblíteni International GTA822-vel. Az összekevert festék egységeket nem szabad újra lezárni és hosszabb megállások után javasolt a munkát frissen kevert egységekkel újra kezdeni.		
<b>Tisztítás</b>	Minden berendezést közvetlenül használat után meg kell tisztítani International GTA822-vel. Jó munkamódszer a szóróberendezés időnkénti átöblítése napközben. A tisztítás gyakorisága függ a kiszórt mennyiségtől, a hőmérséklettől, és az eltelt időtől, kihagyásokat is beszámítva. Minden fennmaradó anyagot és üres tartályt a megfelelő regionális szabályok/előírások szerint kell elhelyezni.		

**TERMÉK-  
JELLEMZŐK**

A kézzel előkészített acélon, az optimális védőképesség elérésére, az alumíniummal pigmentált változatot kell ecseteléssel használni, hogy az Interseal 670HS jól átnedvesítse a hordozó felületét.

Vízalatti felhasználáskor a felületet legalább Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP10 szabvány szerint kell előkészíteni, amelyet az Interseal 670HS több rétegű felhordása követ, legalább 250 mikronos (10 mil) szárazréteg vastagságig.

A bevonat optimális vastagsága egy rétegben, airless szórással felhordva érhető el. Más módszerekkel valószínűtlen a kívánt vastagság elérése. Levegős szórással többszörös, kereszt-átszórással érhető el a maximális vastagság. Alacsony vagy magas hőmérsékletek esetén speciális felhordási technikákkal érhető el az optimális vastagság.

Ha a nedves szemcseszórásakor sós vizet használtak, az Interseal 670HS felhordása előtt édes vízzel alaposan le kell mosni a felületet. A frissen szemcseszórt felületeken kevés futórozsdá inkább megengedhető, mint a nedvesség. Az összegyűlt vizet el kell távolítani.

Az Interseal 670HS alkalmas ép, igénybevett, alkid-, epoxi- és poliuretán-alapú rendszerek átvonására. Azonban a termék nem használható termoplasztikus bevonatok, mint például klór-kaucsuk- vagy vinil-alapú rendszerek átvonására. Alternatív ajánlásokért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

A felület hőmérsékletének minden esetben legalább 3°C (5°F)-kal a harmatpont felett kell lenni.

A fényesség és a felület megjelenése a felhordási módtól függ. Kerülendő a többféle felhordási módszer alkalmazása.

Mint minden epoxi bázisú, az Interseal 670HS kültéren krétásodik és elszíneződik. Ezek a jelenségek azonban nem befolyásolják a korrózióvédő képességet.

Az idő előtt történő vízzel való érintkezés színváltozást okoz, különösen a sötét színeknél.

Az Interseal 670HS csúszásgátló fedélzeti rendszerként is alkalmazható GMA 132 (őrölt kvarc) töltőanyag hozzáadásával. Megfelelően alapozott felületre kell felhordani. Tipikus rétegvastagság 500-1000 mikron (20-40 mil) között legyen. Megfelelően nagy garatnyílású szórópisztollyal kell felhordani (pl. Sagola 429 vagy Air texture pisztoly 5-10 mm-es szórófejjel). Kis területeken simító vagy henger is használható. Alternatív megoldásként felöntési módszer is alkalmazható. További részletekért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

Az Interseal 670HS megfelel az ANSI/NSF Standard 61 előírásnak. (nem az összes szín). A tanúsítás 100 gallon (378½ liter) vagy nagyobb tartályokra, 6 hüvelyk (15 centiméter) vagy nagyobb átmérőjű csövekre és 2 hüvelyk (5 cm), vagy nagyobb átmérőjű szelepekre vonatkozik.

**Alacsony hőmérsékletű térhálósodás**

Téli térhálósítóval is rendelhető, annak érdekében, hogy 10°C (50°F) alatti hőmérsékleten meggyorsítsuk a térhálósodást, bár ez a térhálósító jelentős színeltérést fog okozni a normáltól és sokkal gyorsabban elveszti a színét is.

Az Interseal 670HS 0°C (32°F) alatt is térhálósodik. Azonban ha a felületen fennáll a jégképződés lehetősége, a termék nem alkalmazható 0°C (32°F) alatt.

Megjegyzendő: A VOC értékek a maximális lehetséges értékek alapján számítva, figyelembe véve a szín változatokat és az általános gyártási tűréseket.

Kis molekula súlyú adalékanyagok, amelyek normál környezeti térhálósodási körülmények között a filmréteg egy részét képezi, szintén hatással lesznek az EPA Method 24 szerinti VOC értékre.

A fenti érintésbiztos száradási idők tényleges száradási idők a kémiai térhálósodásnak megfelelően, inkább mint a bevonat filmnek a fizikai megszilárdulása 0°C (32°F) hőmérséklet alatt.

**ÖSSZEFÉRHETŐ-  
SÉG**

Az Interseal 670HS általában megfelelően előkészített acélfelületekre hordható fel. Azonban megfelelően alapozott felületeken is alkalmazható. Alkalmas alapozók a következők:

Intercure 200	Intergard 269
Interplus 256	Interplus 356
Interzinc 315	

Dekoratív szempontból elfogadható fedőréteggént a következő termékek javasoltak:

Intercryl 530	Interfine 629HS
Intergard 740	Interthane 870
Interthane 990	

Más alkalmas alapozókért / fedőrétegekért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

**TOVÁBBI  
INFORMÁCIÓK**

A jelen adatlapban található ipari szabványokkal, kifejezésekkel és rövidítésekkel kapcsolatos további információk a következő honlapon találhatóak: [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Meghatározások és rövidítések
- Felület előkészítés
- Festék felhordás
- Elméleti és gyakorlati kiadósság

A tájékoztató anyagok másolatai kérésre rendelkezésre állnak.

**BIZTONSÁGI  
ELŐÍRÁSOK**

Ez a termék csak szakképzett felhasználók számára, ipari felhasználásra javasolt a jelen adatlapban, az anyag Biztonsági Adatlapjában és az edényzeten szereplő előírások szerint és nem használható fel az anyag a Biztonsági Adatlapban (MSDS) szereplő információk hiányában. Ezeket az International Protective Coatings vásárlói számára biztosítja.

A jelen termék felhordásával és alkalmazásával kapcsolatos minden munkafolyamatot a vonatkozó országos, Egészségügyi-, Biztonsági- és Környezetvédelmi szabványok és előírások betartásával kell végrehajtani.

A termékkel bevont fémek végeztetése vagy lángvágás következtében por és füst keletkezik, ami megfelelő, személyes védőfelszerelést és kellő átszellőztetést követel meg.

Ha a jelen termék használatakor a megfelelőséggel kapcsolatban kétség merülne fel, további tanácsért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.


CSOMAGOLÁSI MÉRET	Egység	A komponens		B komponens	
		Töltési térfogat	Edény térfogat	Töltési térfogat	Edény térfogat
	20 liter	17 liter	20 liter	3 liter	3.7 liter
	5 US gallon	4.25 US gallon	5 US gallon	0.75 US gallon	1 US gallon
Más csomagolási egységért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.					
SZÁLLÍTÁSI SÚLY	Egység	A komponens		B komponens	
	20 liter	30.8 kg		3.5 kg	
	5 US gallon	64.8 font		6.8 font	
TÁROLÁS	Élettartam	Legalább 12 hónap 25°C-on (77°F) Utána ellenőrizendő. Száraz, árnyékos helyen tárolandó, hőtől és gyulladástól védendő. Fagymentes helyen tárolandó.			

**Fontos megjegyzés**

Az adatlapon szereplő információk nem teljeskörűek és ha valaki a terméket nem az adatlapon javasolt célra használja, anélkül, hogy erre írásos jóváhagyást kapott volna tőlünk, saját kockázatára teszi azt. Minden tanács vagy állítás a termékről (akár ezen az adatlapon akár máshol) korrektek a legjobb tudásunk szerint, azonban sem a festendő anyag minőségét vagy állapotát, sem a termék felhasználását befolyásoló tényezőket nem áll módunkban ellenőrizni. Ezért, - ha csak írásban nem járunk hozzá, - semmilyen felelősséget nem vállalunk a termék felhasználásával kapcsolatban (azzal a kikötéssel, hogy a jog által megengedett maximális értékig) vagy bármilyen veszteségért, károsodásért. Minden termék szállítása és műszaki tanácsadás az Értékesítési Feltételeink tárgya. Kérjen egy példányt belőle és alaposan olvassa el. A jelen adatlapon szereplő információk módosulhatnak kutatásaink és folyamatos termékfejlesztési politikánk következtében.

Kiadás dátuma:

Copyright © AkzoNobel, .

 A kiadványban szereplő International és más termék-megnevezések az Akzo Nobel márkajelei, vagy az Akzo Nobel engedélyéhez kötöttek.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)