

**TERMÉKLEÍRÁS** Gyorsan száradó, kétkomponensű, epoxi-bázisú alapozó.  
 Hosszabb kültéri igénybevétel után is átvonható.

**JAVASOLT FELHASZNÁLÁS**

Mint jól védő alapozó, alkalmas víz alatti, és időjárásnak kitett felületeken történő alkalmazásra, és számos jó védőképességű rendszerrel átvonható.

Használata új szerkezetek festésekor és karbantartás esetén is javasolt.

Használható cink-szilikátokon kötőréteggént az időjárás okozta cink-só-képződés, valamint a következő, fedő-, vastagbevonatban a pórusok képződésének megakadályozására.

**GYAKORLATI INFORMÁCIÓK AZ INTERGARD 269-RŐL**

<b>Szín</b>	Piros (További részletekért lásd a Termék jellemzők részt)
<b>Fényesség</b>	Matt
<b>Térfogatos szárazanyag-tartalom</b>	47%
<b>Tipikus vastagság</b>	40 mikron (1,6 mil) száraz rétegvastagság megfelel 85 mikron (3,4 mil) nedves rétegvastagságnak
<b>Elméleti kiadósság</b>	11,80 m <sup>2</sup> /liter 40 mikron d.f.t-nél és a jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál 471 négyzetláb/US gallon 1,6 mil d.f.t-nél és jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál
<b>Gyakorlati kiadósság</b>	Használjon megfelelő veszteségi tényezőt!
<b>Felhordási mód</b>	Airless szórás, Levegős szórás, Ecsetelés, Henger

**Száradási idő**

Hőmérséklet	Érintésbiztos	Száraz	Átvonási intervallum a javasolt fedőrétegekkel	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	40 perc	16 óra	16 óra	Meghosszabbított <sup>1</sup>
15°C (59°F)	35 perc	12 óra	12 óra	Meghosszabbított <sup>1</sup>
25°C (77°F)	30 perc	8 óra	8 óra	Meghosszabbított <sup>1</sup>
40°C (104°F)	15 perc	1 óra	4 óra	Meghosszabbított <sup>1</sup>

<sup>1</sup> A maximális átvonási intervallumok rövidebbek polisziloxán fedőréteg használata esetén. További részletekért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

**MŰSZAKI ADATOK**

<b>Lobbanáspont</b>	A komponens 26°C (79°F); B komponens 25°C (77°F); Keverék 26°C (79°F)	
<b>Termék sűrűsége</b>	1,53 kg/l (12,8 font/gallon)	
<b>VOC</b>	3.75 lb/gal (450 g/lt) 293 g/kg	EPA 24 Módszer EU Oldószer kibocsátási határozat (Tanácsi határozat 1999/13/EC)

További részletekért lásd a Termék jellemzők részt



**FELÜLET  
ELŐKÉSZÍTÉS**

Minden bevonandó felületnek tisztának, száraznak és szennyeződésmentesnek kell lenni. Festés előtt minden felületet az ISO 8504:2000 szerint értékelni és kezelni kell.

Az olajat vagy zsírt az SSPC-SP1 szerinti oldószeres tisztítással kell eltávolítani.

**Koptató hatású szemcseszórás**

Bemerítési feladatra az Intergard 269 Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP10 tisztasági fokú, szemcseszórt felületen kell alkalmazni. Azonban atmoszférikus igénybevételre az Intergard 269 alkalmazható minimum Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP6 tisztasági fokú felületekre.

A szemcseszórásakor felderített felületi hibákat alapozni, majd tapaszolni, vagy megfelelő módon kezelni kell.

**Ultra-nagyomású, vizes szemcseszórás / (csak nem bemerítéses felhasználás esetén)**

Olyan felületeken alkalmazható, amelyek elérik Sa2 (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP6 felület-tisztaságot, és amelyeken a futórozda nem rosszabb, mint HB2M fokozat (lásd a Nemzetközi nagyomású vizes szemcseszórás szabványait - International Hydroblasting Standards). További részletekért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

**Kötőréteg felhordása (lásd a Termék jellemzőket)**

Cinktartalmú alapozók esetén, szükség esetén el kell távolítani a hegesztési maradványokat, le kell simítani a hegesztési varratokat és éles széleket és szemcseszórással kell megtisztítani a hegesztéseket és eltávolítani a károsodott alapozót Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP6 tisztasági fokig. A műhelyalapozó vagy egyéb alapozó felületének száraznak és szennyeződésmentesnek kell lennie (olaj, zsír, só stb.), és az Intergard 269-t az alapozóra meghatározott átfestési időintervallumoknak megfelelően kell felhordani (lásd a vonatkozó termék műszaki adatlapját).

Csak a teljesen kikeményedett, tiszta, száraz, cinksótól mentes cinktartalmú alapozó réteget lehet átvonni.

**ALKALMAZÁS**

<b>Keverés</b>	Az anyag egy egységként két dobozban áll rendelkezésre. Mindig egy teljes egységet kell összekeverni a kiszállított arányokban. Az egységet az összekeverés után a meghatározott fazékidőn belül fel kell használni.			
	(1) Keverje fel a Bázist (A komponens) gépi keverővel.			
	(2) Keverje össze a térhálósító (B komponens) teljes mennyiségét a Bázissal (A komponens) és gépi keverővel alaposan keverje össze.			
<b>Keverési arány</b>	4 rész : 1 rész térfogat szerint			
<b>Fazékidő (felhasználhatóság)</b>	10°C (50°F) 17 óra	15°C (59°F) 12 óra	25°C (77°F) 8 óra	40°C (104°F) 3 óra
<b>Airless szórás</b>	javasolt	Fúvóka Méret 0,38-0,53 mm (15-21 thou) Teljes kimeneti folyadéknomás a szórófejnél nem kevesebb, mint 141 kg/cm <sup>2</sup> (2005 p.s.i.)		
<b>Levegős szórás (Zárt edény)</b>	javasolt	Szórópisztoly Levegő sapka Folyadék fúvóka	DeVilbiss MBC vagy JGA 704 vagy 765 E	
<b>Ecsetelés</b>	Alkalmas – csak kis területeken	Általában 25-30 mikron (1,0-1,2 mil) érhető el		
<b>Hengerezés</b>	Alkalmas – csak kis területeken	Általában 25-30 mikron (1,0-1,2 mil) érhető el		
<b>Hígító</b>	International GTA220 (vagy International GTA415)	Csak a helyi környezetvédelmi előírásokban megengedett mértékben hígítható		
<b>Tisztítószer</b>	International GTA822 vagy International GTA415			
<b>Munkaszünetek</b>	Ne maradjon anyag a csövekben, szórópisztolyban vagy szóróberendezésben. Minden eszközt alaposan át kell öblíteni International GTA822-vel. Az összekevert festék egységeket nem szabad újra lezárni és hosszabb megállások után javasolt a munkát frissen kevert egységekkel újra kezdeni.			
<b>Tisztítás</b>	Minden berendezést közvetlenül használat után meg kell tisztítani International GTA822-vel. Jó munkamódszer a szóróberendezés időnkénti átöblítése napközben. A tisztítás gyakorisága függ a kiszórt mennyiségtől, a hőmérséklettől, és az eltelt időtől, kihagyásokat is beszámítva.			
	Minden fennmaradó anyagot és üres tartályt a megfelelő regionális szabályok/előírások szerint kell elhelyezni.			

**TERMÉK-  
JELLEMZŐK****Felhasználás "holding primer"-ként**

Az Intergard 269 alkalmazható a szemcseszórt felület minőségét megőrző alapozóként, mind vízalatti mind atmoszférikus igénybevételnek kitett acélszerkezeteken. Az Intergard 269-et az ajánlott rétegvastagságban kell felhordani, mivel a nagyobb rétegvastagság fényes felületet eredményez, ami nem alkalmas igénybevétel után átvonásra.

Ha az acél bevonása magas környezeti hőmérsékleten történik, szükség lehet International hígító alkalmazására, amivel megakadályozható a száraz-szórás és biztosítható a rétegvastagság.

A termék nem térhálósodik megfelelően 5°C (41°F) alatt. A maximális védőképesség eléréséhez a térhálósodáskor a környezeti hőmérsékletnek 10°C (50°F) felett kell lennie.

Az Intergard 269 alkalmas zsírtalanított és csiszolt rozsdamentes acélon és horganyzott acélon történő felhasználásra. A csiszoltságot nem-vastartalmú enyhe szemcseszórással vagy kis területeken, csiszoló tárcsával (carbarondum) lehet elérni.

**Felhasználás kötőréteggként**

A cink-szilikát bevonatok megfelelő penetrációjára biztosítására az Intergard 269-t 15-25 % International hígítókkal hígítandó. Az Intergard 269 vastagbevonattal történő átvonása előtt térhálósodnia kell, különben nem lesz elég hatékony a pórusképződés megakadályozásában.

A túlzottan nagy rétegvastagság a bevonat repedezéséhez vezethet, vastagbevonatokkal történő átvonáskor.

10°C (50°F) alatti felhordáshoz alternatív kötőréteg áll rendelkezésre. További információért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

Tengeri környezetben az adatok és az alkalmazott átvonási intervallumok változhatnak.

Az Intergard 269 vörös színben rendelhető világszerte;; más árnyalatok külön kérésre beszerezhetőek.. További részletekért konzultáljon az International Protective Coatings-al.

Megjegyzendő: A VOC értékek a maximális lehetséges értékek alapján számítva, figyelembe véve a szín változatokat és az általános gyártási tűréseket.

Kis molekula súlyú adalékanyagok, amelyek normál környezeti térhálósodási körülmények között a filmréteg egy részét képezik, szintén hatással lesznek az EPA Method 24 szerinti VOC értékre.

**ÖSSZEFÉRHETŐ-  
SÉG**

Az Intergard 269 a következő alapozókon alkalmazható:

Interzinc 22  
Interzinc 52

A Intergard 269 után a következő fedőrétegek/közbensők ajánlottak.

Intercure 200HS	Intergard 740
Intercure 420	Interseal 670HS
Interfine 629HS	Interthane 870
Interfine 878	Interthane 990
Interfine 979	Interzone 505
Intergard 251	Interzone 954
Intergard 345	Interzone 1000
Intergard 475HS	

Más rendszerekkel kapcsolatos részletekért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

**TOVÁBBI  
INFORMÁCIÓK**

A jelen adatlapban található ipari szabványokkal, kifejezésekkel és rövidítésekkel kapcsolatos további információk a következő honlapon találhatóak: [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Meghatározások és rövidítések
- Felület előkészítés
- Festék felhordás
- Elméleti és gyakorlati kiadósság

A tájékoztató anyagok másolatai kérésre rendelkezésre állnak.

**BIZTONSÁGI  
ELŐÍRÁSOK**

Ez a termék csak szakképzett felhasználók számára, ipari felhasználásra javasolt a jelen adatlapban, az anyag Biztonsági Adatlapjában és az edényzeten szereplő előírások szerint és nem használható fel az anyag a Biztonsági Adatlapban (MSDS) szereplő információk hiányában. Ezeket az International Protective Coatings vásárlói számára biztosítja.

A jelen termék felhordásával és alkalmazásával kapcsolatos minden munkafolyamatot a vonatkozó országos, Egészségügyi-, Biztonsági- és Környezetvédelmi szabványok és előírások betartásával kell végrehajtani.

A termékkel bevont fémen végzett hegesztés vagy lángvágás következtében por és füst keletkezik, ami megfelelő, személyes védőfelszerelést és kellő átszellőztetést követel meg.

Ha a jelen termék használatakor a megfeleléssel kapcsolatban kétség merülne fel, további tanácsért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

**CSOMAGOLÁSI  
MÉRET**

Egység	A komponens		B komponens	
	Töltési térfogat	Edény térfogat	Töltési térfogat	Edény térfogat
20 liter	16 liter	20 liter	4 liter	5 liter
5 US gallon	4 US gallon	5 US gallon	1 US gallon	1 US gallon

Más csomagolási egységért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

**SZÁLLÍTÁSI SÚLY**

Egység	A komponens	B komponens
20 liter	28.9 kg	4.1 kg
5 US gallon	59.7 font	8.4 font

**TÁROLÁS**


Élettartam	Legalább 12 hónap 25°C-on (77°F) Utána ellenőrizendő. Száraz, árnyékos helyen tárolandó, hőtől és gyulladástól védendő.

**Fontos megjegyzés**

*Az adatlapon szereplő információk nem teljeskörűek és ha valaki a terméket nem az adatlapon javasolt célra használja, anélkül, hogy erre írásos jóváhagyást kapott volna tőlünk, saját kockázatára teszi azt. Minden tanács vagy állítás a termékről (akár ezen az adatlapon akár máshol) korrektek a legjobb tudásunk szerint, azonban sem a festendő anyag minőségét vagy állapotát, sem a termék felhasználását befolyásoló tényezőket nem áll módunkban ellenőrizni. Ezért, - ha csak írásban nem járunk hozzá, - semmilyen felelősséget nem vállalunk a termék felhasználásával kapcsolatosan (azzal a kikötéssel, hogy a jog által megengedett maximális értékig) vagy bármilyen veszteségért, károsodásért. Minden termék szállítása és műszaki tanácsadás az Értékesítési Feltételeink tárgya. Kérjen egy példányt belőle és alaposan olvassa el. A jelen adatlapon szereplő információk módosulhatnak kutatásaink és folyamatos termékfejlesztési politikánk következtében.*

Kiadás dátuma: 2009. 09. 04.

Copyright © AkzoNobel, 2009. 09. 04..

 , A kiadványban szereplő International és más termék-megnevezések az Akzo Nobel márkajelei, vagy az Akzo Nobel engedélyéhez kötöttek.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)