

Epoxi

TERMÉKLEÍRÁS Kétkomponensű, epoxi bázisú, cink-foszfáttal / vascsillámmal pigmentált korróziógátló alapozó.

JAVASOLT FELHASZNÁLÁS

Felhasználható számos korróziógátló rendszerben alapozóként a megfelelően előkészített felületeken, mind új szerkezeteken, mind ipari karbantartásban alapozó festékként. Felhasználása javasolt tengeri szerkezeteken, petrokémiai, vegyi- és papíriparban és a híd-szerkezeteken.

A gyors száradása és kezelési tulajdonságai, együtt a meghosszabbított átvonhatósággal, kiváló alapozóvá teszik előzetesen a gyári alkalmazásra, majd a helyszínen történő teljes rendszer kialakításra. Az Intergard 1251 jó kopásállósággal rendelkezik, ami minimálisra csökkenti az üzem és a felhasználási hely közötti szállításkor bekövetkező mechanikai károsodást.

GYAKORLATI INFORMÁCIÓK AZ INTERGARD 1251-RŐL

Szín	Oxidvörös, Szürke
Fényesség	Matt
Térfogatos szárazanyag-tartalom	63%
Tipikus vastagság	75 - 100 mikron (3- 4 mil) száraz rétegvastagság megfelel 119- 159 mikron (4,8- 6,4 mil) nedves rétegvastagságnak
Elméleti kiadósság	8,40 m ² /liter 75 mikron d.f.t-nél és a jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál 337 négyzetláb/US gallon 3 mil d.f.t-nél és jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál
Gyakorlati kiadósság	Használjon megfelelő veszteségi tényezőt!
Felhordási mód	Airless szórás, Levegős szórás, Ecsetelés, Hengerezés

Száradási idő

Hőmérséklet	Érintésbiztos	Száraz	Átvonási intervallum a javasolt fedőrétegekkel	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	30 perc	8 óra	6 óra	Meghosszabbító ¹
10°C (50°F)	30 perc	4 óra	3 óra	Meghosszabbító ¹
25°C (77°F)	25 perc	135 perc	1.5 óra	Meghosszabbító ¹
40°C (104°F)	20 perc	55 perc	55 perc	Meghosszabbító ¹

¹ Lásd az International Protective Coatings Meghatározások és rövidítések című kiadványát.

A maximális átvonási intervallumok rövidebbek polisziloxán fedőréteg használata esetén. További részletekért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

MŰSZAKI ADATOK

Lobbanáspont	A komponens 27°C (81°F); B komponens 28°C (82°F); Keverék 27°C (81°F)	
Termék sűrűsége	1,53 kg/l (12,8 font/gallon)	
VOC	232 g/kg	EU Oldószer kibocsátási határozat (Tanácsi határozat 1999/13/EC)

További részletekért lásd a Termék jellemzők részt

Epoxi

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

Minden bevonandó felületnek tisztának, száraznak és szennyeződésmentesnek kell lenni. Festés előtt minden felületet az ISO 8504-2000 szerint értékelni és kezelni kell.

Az olajat vagy zsírt az SSPC-SP1 szerinti oldószeres tisztítással kell eltávolítani.

Koptató hatású, éles szemcséjű szemcseszórás

Koptató hatású, éles szemcséjű szemcseszórással tisztítandó Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP6 tisztasági fokig. Ha oxidáció történik a szemcseszórás és az Intergard 1251 felhordása között, akkor a felületet újra kell szemcseszórni, hogy megfeleljen a meghatározott vizuális szabványnak.

A szemcseszóráskor felderített felületi hibákat alapozni, majd tapasztolni vagy megfelelő módon kezelni kell.

Éles, 50-75 mikronos (2-3 mil) felületprofil javasolt.

Műhely alapozóval bevont acél

A hegesztési varratokat és károsodott területeket szemcseszórással kell tisztítani Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP6 tisztasági fokig.

Ha a műhelyalapozó nagy területen vagy sok helyen meghibásodott, teljes, enyhe szemcseszórásos tisztítás válhat szükségessé.

ALKALMAZÁS

Keverés	Az anyag egy egységként két dobozban áll rendelkezésre. Mindig egy teljes egységet kell összekeverni a kiszállított arányokban. Az egységet az összekeverés után a meghatározott fazékidőn belül fel kell használni.			
	(1)	Keverje fel a Bázist (A komponens) gépi keverővel.		
	(2)	Keverje össze a térhálósítót (B komponens) teljes mennyiségét a Bázissal (A komponens) és gépi keverővel alaposan keverje össze.		
Keverési arány	3 rész : 1 rész térfogat szerint			
Fazékidő (felhasználhatóság)	5°C (41°F) 6 óra	10°C (50°F) 3 óra	25°C (77°F) 2 óra	40°C (104°F) 45 perc
Airless szórás	Javasolt	Fúvóka Méret 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Teljes kimeneti folyadéknomás a szórófejnél nem kevesebb, mint 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)		
Levegős szórás (Zárt edény)	Javasolt	Szórópisztoly JGA	DeVilbiss MBC vagy	
		Levegő sapka	704 vagy 765	
		Folyadék fúvóka	E	
Ecsetelés	Alkalmos – csak kis területeken	Általában 50-75 mikron (2,0-3,0 mil) érhető el		
Hengerezés	Alkalmos – csak kis területeken	Általában 50-75 mikron (2,0-3,0 mil) érhető el		
Hígító	International GTA220	Csak a helyi környezetvédelmi előírásokban megengedett mértékben hígítható		
Tisztítószer	International GTA220			
Munkaszünetek	Az anyag ne maradjon a csövekben, szórópisztolyban vagy szóróberendezésben. Minden eszközt alaposan át kell öblíteni International GTA220-szal. Az összekevert festék egységeket nem szabad újra lezárni, és hosszabb megállások után ajánlatos a munkát frissen bekevert egységekkel újra kezdeni.			
Tisztítás	Minden berendezést közvetlenül használat után meg kell tisztítani International GTA220-szal. Jó munkamódszer a szóróberendezés időnkénti átöblítése napközben. A tisztítás gyakorisága függ a kiszórt mennyiségtől, a hőmérséklettől, és az eltelt időtől, a kihagyásokat is beszámítva.			
	Minden fennmaradó anyagot és üres tartályt a megfelelő regionális szabályok/előírások szerint kell elhelyezni.			

Epoxi

TERMÉK- JELLEMZŐK

Az Intergard 1251 ecseteléssel vagy hengerezéssel történő felhordásakor szükség lehet több réteg felhordására az előírt teljes száraz rétegvastagság eléréséhez.

A max. átvonási intervallum az igénybevett réteg épségétől függ. A 75 mikron (3 mil) száraz rétegvastagságú bevonat általában 6 hónap igénybevétel után átvonható, amennyiben megfelelően letisztítják, és a mechanikai sérüléseket kijavítják.

A túl vastag rétegben történő felhordás kerülendő, mivel a vastag rétegen nem tapad olyan jól a fedőréteg igénybevétel után, mint az előírt vastagságú rétegen. Az Intergard 1251 túl vastag rétegben történő felhordása megnöveli a legrövidebb átvonhatósági időt és a kezelhetőségi időt is.

A felület hőmérsékletének legalább 3°C (5°F)-kal kell a harmatpont felett lennie.

Az Intergard 1251 0°C (32°F) alatt is térhálósodik. Azonban ha a felületen fennáll a jégképződés lehetősége, a termék nem alkalmazható 0°C (32°F) alatt.

Ez a termék csak az ajánlott International hígítóval hígítható. Más, különösen keton tartalmú hígítók használata erősen gátolhatja a bevonat térhálósodását.

Az Intergard 1251 olyan acélszerkezeten alapozójaként nem szabad alkalmazni, amelyet folyadékba merítve használnak.

Mint minden epoxi bázisú bevonat, az Intergard 1251 kültéren krétásodik és elszíneződik. Ezek a jelenségek azonban nem befolyásolják a korrózióvédő képességet.

ÖSSZEFÉRHE- TŐSÉG

Az Intergard 1251 általában megfelelően előkészített, pl. szemcseszórt acélra kell felhordani. Azonban szükség esetén, gyártás előtt alapozott felületekre is felhordható. További részletekért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

A Intergard 1251 után a következő fedőrétegek/közbensők ajánlottak.

Intercure 200HS
Intercure 420
Interfine 629HS
Interfine 691
Intergard 410
Intergard 475HS
Interseal 670HS
Interthane 990

Más alkalmas fedőrétegekért / közbensőkért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

Epoxi

TOVÁBBI INFORMÁCIÓK

A jelen adatlapban található ipari szabványokkal, kifejezésekkel és rövidítésekkel kapcsolatos további információk a következő honlapon találhatóak: www.international-pc.com:

- Meghatározások és rövidítések
- Felület előkészítés
- Festék felhordás
- Elméleti és gyakorlati kiadósság

A tájékoztató anyagok másolatai kérésre rendelkezésre állnak.

BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

Ez a termék csak szakképzett felhasználók számára, ipari felhasználásra javasolt a jelen adatlapban, az anyag Biztonsági Adatlapjában és az edényzeten szereplő előírások szerint és nem használható fel az anyag a Biztonsági Adatlapban (MSDS) szereplő információk hiányában. Ezeket az International Protective Coatings vásárlói számára biztosítja.

A jelen termék felhordásával és alkalmazásával kapcsolatos minden munkafolyamatot a vonatkozó országos, Egészségügyi-, Biztonsági- és Környezetvédelmi szabványok és előírások betartásával kell végrehajtani.

A termékkel bevont fémen végzett hegesztés vagy lángvágás következtében por és füst keletkezik, ami megfelelő, személyes védőfelszerelést és kellő átszellőztetést követel meg.

Ha a jelen termék használatakor a megfelelőséggel kapcsolatban kétség merülne fel, további tanácsért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

CSOMAGOLÁSI MÉRET	Egység	A komponens		B komponens	
		Töltési térfogat	Edény térfogat	Töltési térfogat	Edény térfogat
	20 liter	15 liter	20 liter	5 liter	5 liter
Más csomagolási egységért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.					
SZÁLLÍTÁSI SÜLY	Egység	A komponens		B komponens	
		27.58 kg		5.25 kg	
	20 liter				
TÁROLÁS	Élettartam	Legalább 12 hónap 25°C-on (77°F). Utána ellenőrizendő. Száraz, árnyékos helyen tárolandó, hőtől és gyulladástól védendő.			

Fontos megjegyzés

Ezen az adatlapon szereplő információk nem teljeskörűek; bárki aki a terméket nem az adatlapon javasolt célra használja, anélkül, hogy erre írásos jóváhagyást kapott volna tőlünk, saját kockázatára teszi azt. Minden tanács vagy állítás a termékről (akár ezen az adatlapon, akár máshol) a legjobb tudásunk szerint helyes, de nincs ráhatásunk a felület minőségére vagy az állapotára, vagy a termék használatát és alkalmazását befolyásoló számos tényezőre. Ezért - ha csak kifejezetten írásban nem járunk hozzá, - semmilyen felelősséget egyáltalán nem vállalunk a termék teljesítményével kapcsolatban (figyelembe véve a törvény által megengedett legnagyobb mértéket) vagy a termék használatának során keletkező bármilyen veszteségért, károsodásért. Mi ezúton elutasítunk minden olyan garanciát vagy kifogást, közvetlen vagy közvetett, természetes vagy jogi személy által, beleértve, korlátozás nélkül, minden forgalomba hozatallal kapcsolatos szavatossági, vagy adott célnak megfelelőségére vonatkozóan. Minden szállított termékre és műszaki tanácsadásra az Értékesítési Feltételeink vonatkoznak. Kérjen egy példányt belőle és alaposan olvassa el. A jelen adatlapon szereplő információk módosulhatnak kutatásaink és folyamatos termékfejlesztési politikánk következtében. A felhasználó felelőssége, hogy a termék felhasználása előtt a helyi képviselőjénél ellenőrizze ezen adatlap érvényességét.

Ez a Műszaki Adatlap elérhető a honlapunkon a www.international-marine.com vagy a www.international-pc.com címen, és ott ugyanzt kell tartalmaznia, mint ez a dokumentum. Amennyiben bármilyen eltérést talál ezen dokumentum és a honlapunkon található Műszaki Adatlap között, abban az esetben a honlapon található az érvényes.

Kiadás dátuma: 2015. 02. 05.

Copyright © AkzoNobel, 2015. 02. 05..

A kiadványban említett védjegyek az Akzonobel cégcsoport tulajdonában vannak vagy annak engedélyéhez kötöttek.

www.international-pc.com